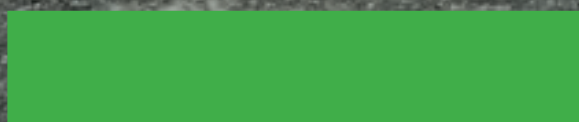
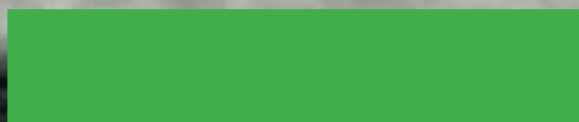
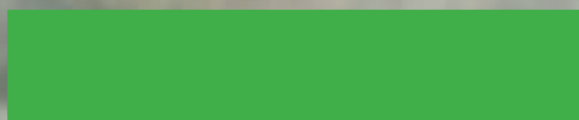
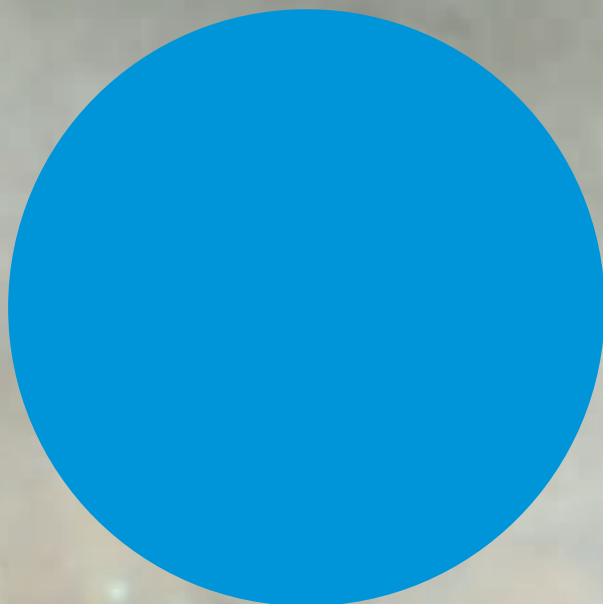


# ORIGINALS BY OKE



APPLICATION SAMPLES & PARTS CATALOGUE  
FOR AUTOMOTIVE INTERIOR.







# INHALTS- VERZEICHNIS/ CONTENTS

## 08

OKE STELLT  
SICH VOR/  
OKE INTRODUCE  
THEMSELVES

08 →  
ÜBER UNS/  
ABOUT US

12 →  
TECHNOLOGIEN/  
TECHNOLOGIES

18 →  
BRANCHEN/  
SECTORS

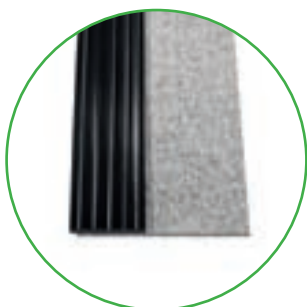
28 →  
QUALITÄT/  
QUALITY

30 →  
SERVICE/  
SERVICES

## 32

FLACHBÄNDER/  
FLAT STRIPS

34 → #01 – #05  
FLACHBÄNDER/  
FLAT STRIPS



## 40

EINSTECK-  
PROFILE/STICK  
PROFILES



42 → #06 – #11  
MIT PFEILSPITZE &  
EINSEITIGEM HAKEN/  
WITH ARROWHEAD &  
SINGLE-SIDED HOOK

52 → #12 – #14  
MIT KRAMPE/  
WITH STAPLE

58 → #15 – #17  
DUOFLEX/  
DUOFLEX

# 62

CLIP-PROFILE/  
CLIP PROFILES



64 → #18 – #19

CLIP-PROFILE/  
CLIP PROFILES

68 → #20 – #23

VERSCHLUSSPROFILE/  
LOCK PROFILES

74 → #24 – #26

DUOFLEX/  
DUOFLEX

# 92

KLEMM-  
PROFILE/  
FASTENING  
PROFILES



94 → #33 – #34  
FÜR BLECHKANTEN/  
FOR METAL SHEET  
EDGES

98 → #35 – #41  
FÜR DRÄHTE &  
ROHRE/  
FOR WIRES & PIPES

108 → #42 – #44  
DUOFLEX  
FÜR BLECHKANTEN/  
DUOFLEX  
FOR METAL SHEET  
EDGES

112 → #45 – #47  
DUOFLEX  
FÜR DRÄHTE &  
ROHRE/  
DUOFLEX  
FOR WIRES & PIPES

# 78

HAKENPROFILE/  
HOOK  
PROFILES



80 → #27 – #28

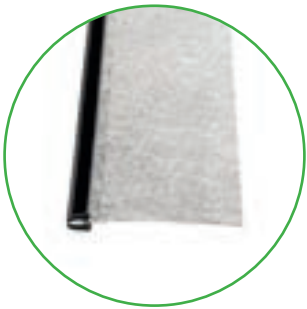
HAKENPROFILE/  
HOOK PROFILES

86 → #29 – #32

DUOFLEX/  
DUOFLEX

# 116

TIEDOWNS/  
TIEDOWNS



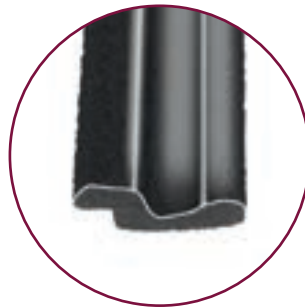
118 → #48 – #54  
TIEDOWNS/  
TIEDOWNS

126 → #55 – #57  
SPEZIELLES/  
SPECIALS

# 136

FOAMFLEX/  
FOAMFLEX

138 → #60 – #61  
FOAMFLEX/  
FOAMFLEX



# 130

KEDER & RUND-  
SCHNÜRE/PIPING  
& ROUND CORDS



132 → #58 – #59  
KEDER & RUND-  
SCHNÜRE/  
PIPING & ROUND CORDS

# 158

CONSULTING/  
CONSULTING

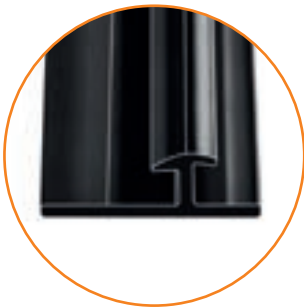
160 →  
WERTANALYSE/  
VA/VE

164 →  
PROZESSENT-  
WICKLUNG  
& AUTOMATI-  
SIERUNG/PROCESS  
DEVELOPMENT  
& AUTOMATION

# 142

SONDERPROFILE/  
SPECIAL  
PROFILES

144 → #62  
SONDERPROFILE  
& FOAMFLEX-  
SONDERPROFILE/  
SPECIAL PROFILES  
& FOAMFLEX-  
SPECIAL PROFILES



# 166

KONFEK-  
TIONIERUNG/  
PROCESSING  
SERVICES

168 →  
KUNSTSTOFFE/  
PLASTICS

169 →  
VLIES, STOFFE,  
FOLIEN/  
NON-WOVEN,  
FABRICS, FILMS

# 150

SPRITZGUSS/  
INJECTION  
MOULDING

152 → #63 – #66  
SPRITZGUSS-  
PRODUKTE/  
INJECTION MOULDING  
PRODUCTS



# 170

BILDQUELLEN/  
IMPRESSUM  
IMAGE  
SOURCES/  
IMPRINT

170 →  
BILDQUELLEN/  
IMAGE SOURCES

171 →  
IMPRESSUM/  
IMPRINT

# OKE STELLT SICH VOR/ OKE INTRODUCE THEMSELVES

Die OKE Unternehmensgruppe entwickelt und produziert anspruchsvolle technische Kunststoffkomponenten vor allem für die Automobil-, Elektronik- und Möbelindustrie. Auch in intelligenter Gebäudetechnik und der Agrarindustrie werden unsere Bauteile eingesetzt. Zur Unternehmensgruppe gehören insgesamt 14 Einzelunternehmen, die weltweit in logistischer Nähe zu den Kunden angesiedelt sind.

Mit 1.550 Mitarbeitern bilden wir die gesamte Prozesskette von der Idee bis zum fertigen Bauteil oder einer kompletten Baugruppe ab. Unsere Kernkompetenzen sind Extrusion, Spritzguss, Maschinen- und Anlagenbau sowie Werkzeugbau. Je nach Marktzugang und Kundenstruktur kombinieren wir diese Fertigungstiefen, um immer eine ganzheitliche Lösung zu liefern.

The OKE Group develops and produces technically advanced plastic components for the automotive, electronics and furniture industries. Our components are also used in intelligent building technology and the agricultural industry. The group is made up of 14 individual companies, which are located all over the world in logistical proximity to the customers.

With 1,550 employees we cover the whole process chain from the idea to the completed part or assembly. Our core competencies are extrusion, injection moulding, machinery and plant engineering, and tool manufacturing. Depending on market access and customer structure, we combine these depths of manufacturing in order to always deliver a holistic solution.



OKE HEADQUARTER IN  
HÖRSTEL/OKE HEADQUARTERS  
IN HÖRSTEL



# FAKTEN/ FACTS

1.550 

MITARBEITER/  
EMPLOYEES



12

STANDORTE WELTWEIT/  
LOCATIONS WORLDWIDE

14 

EINZELUNTERNEHMEN/  
INDIVIDUAL COMPANIES



160

MIO. € UMSATZ/MIO €  
TURNOVER

140 

EXTRUSIONSLINIEN/  
EXTRUSION LINES



150

SPRITZGUSSMASCHINEN/  
INJECTION MOULDING  
MACHINES

3x 

EIGENER WERKZEUGBAU/  
OWN TOOL MAKING



VIELE AUSZEICHNUNGEN  
FÜR PRODUKTE, PROZES-  
SE UND EIN MODERNES  
ARBEITSUMFELD/MANY  
AWARDS FOR PRODUCTS,  
PROCESSES AND A MODERN  
WORKING ENVIRONMENT



## PORTFOLIO/ PORTFOLIO

Wir entwickeln und produzieren anspruchsvolle technische Kunststoffkomponenten, vor allem für die Automobil-, Elektronik- und Möbelindustrie.

We develop and manufacture sophisticated technical plastic components especially for the automotive, electronics and furniture industry.

# WELTWEIT/ WORLDWIDE



## GERMANY

- **OKE GROUP**  
**OKE AUTOMOTIVE**  
**OKE SPRITZGUSSTECHNIK**  
**HANS VON DER HEYDE**  
(Hörstel)
- **OKE KUNSTSTOFFTECHNIK**  
(Ummerstadt)
- **KKF FELS**  
(Goslar)
- **OKE WERKZEUGTECHNIK**  
(Tornesch)
- **ALHORN**  
(Lübbecke)

## WORLDWIDE

- **OKE PLASTIC SLOVAKIA**
- **OKE TILLNER PERFIS** (Portugal)
- **OKE SOUTH AFRICA** (Cape Town, Paarl)
- **OKE DO BRASIL**
- **OKE SOUTH KOREA**
- **OKE PLASTIC CHINA**



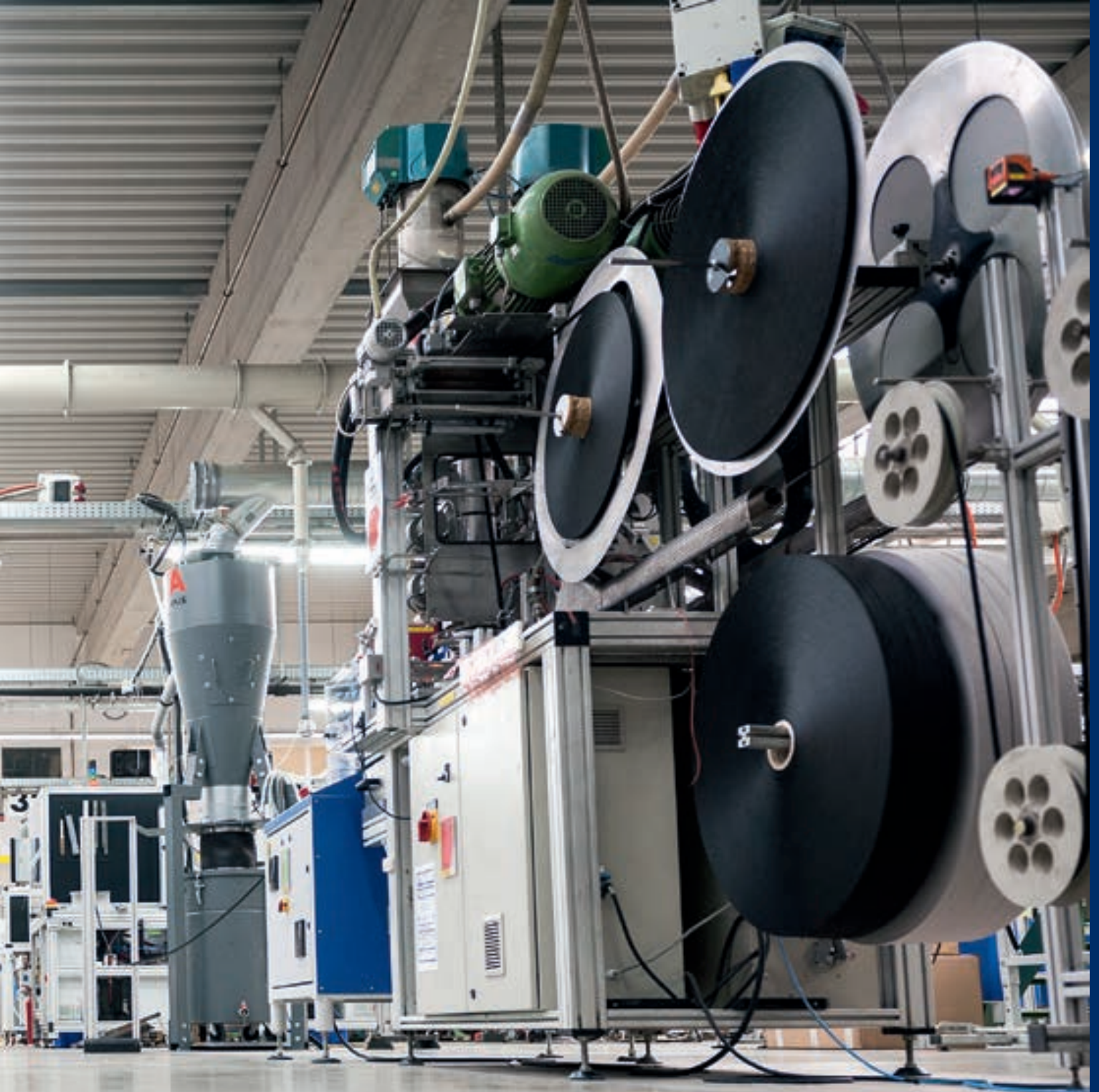


## TECHNOLOGIEN BEI OKE/ TECHNOLOGIES AT OKE

OKE ist Profi für technische, thermoplastische Bauteile mit besonderen Ansprüchen. Extrusion und Spritzguss sind die formgebenden Verfahren, die wir am häufigsten einsetzen.

OKE is an expert in technical thermoplastic components with special requirements. Extrusion and injection moulding are the shaping processes that we most commonly use.





**EXTRUSION/  
EXTRUSION**



**SPRITZGUSS/INJECTION  
MOULDING**



**LASERTECHNIK/LASER  
TECHNOLOGY**



**WERKZEUGBAU/  
TOOL MAKING**



**AUTOMATISIERUNG/  
AUTOMATION**

# EXTRUSION/ EXTRUSION

Wir verarbeiten in der Extrusion alle thermoplastischen Kunststoffe und eigenentwickelte Compounds, die mit Komplementärmaterialien wie Vlies oder Tapes verbunden werden. Geschäumte Profile ergänzen unser umfangreiches Sortiment. Inline werden unsere Produkte meist direkt veredelt und erhalten Längsschnitte, Markierungen, Bedruckungen, komplexe Stanzungen oder Laserkonturen. Das Ergebnis ist absolut präzise und bietet ein Maximum an Kosteneffizienz und Toleranzgenauigkeit!

Als Technologieführer entwickeln wir unsere Produkte und Prozesse stetig weiter und haben immer die Produktionsabläufe der Kunden im Fokus. Dank unserer weltweiten Erfahrungen mit allen bekannten Automobil- und Möbelherstellern und umfangreichem Know-how für Befestigungslösungen können wir vielfältige Dienstleistungen, wie kundenspezifische Produktentwicklungen, Substitutionslösungen (VA/VE) und technische Beratung anbieten; immer mit dem Ziel, die Prozesse und Wirtschaftlichkeit unserer Kunden nachhaltig zu verbessern.

For extrusion we use all types of thermoplastic materials and compounds we have developed in-house, which are combined with complementary materials like non-woven or tapes. Foamed profiles complete our extensive range. Our products are normally enhanced inline with longitudinal cuts, labels, printing, complex stampings or laser contours. The result is complete precision and offers maximum cost efficiency and tolerance accuracy.

As technology leaders we are constantly developing our products and processes, always with the focus on optimizing our customers' production flows. Thanks to our global experience with all well-known car and furniture manufacturers and our extensive expertise in fastening solutions, we can offer a variety of services, such as tailor-made product development, replacement solutions (VA/VE) and technical consultation; always with the aim of optimizing our customers' processes and efficiency in the long-term.



**GEPRÜFT UND FÜR GUT  
BEFUNDEN/  
TESTED AND APPROVED  
Zertifizierte Qualität nach  
ISO/TS 16949:2009**

Certified quality in accordance  
with ISO/TS 16949:2009



## ← PROFILVEREDELUNG/ FINISHING OF PROFILES

In der Inlineveredelung erhalten unsere Profile den letzten Schliff: Längsschnitte, Markierungen, Bedruckungen, komplexe Stanzungen und Laserkonturen. Das Ergebnis ist absolut präzise und bietet ein Maximum an Kosteneffektivität und Toleranzgenauigkeit.

Our profiles get the final polish in the inline finishing process: longitudinal cuts, markings, imprints, complex stampings and laser contours. The result is complete precision and offers maximum cost efficiency and tolerance accuracy.



## ↙ 2K-EXTRUSION/ 2K PARTS

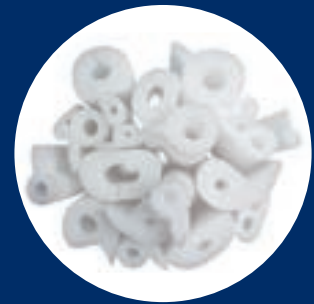
Die weichen und flexiblen TPE-Enden dieses Mehrkomponentenbauteils kompensieren Klappergeräusche. Die farbliche Kennzeichnung der TPE-Enden (weiß) vereinfacht zudem die Montage.

The multi-component part's soft and flexible TPE ends compensate for any rattling noises. The colour coding on the TPE ends (white) simplifies the assembly.

## SCHAUMEXTRUSION/ FOAM EXTRUSION →

FoamFlex-Produkte sind physikalisch oder chemisch geschäumte, leichte Profile zum Schutz von Kanten und Stoffen, zur Formgebung und als Unterpolsterung.

FoamFlex products are physically or chemically foamed, light profiles for the protection of edges and fabrics, for shaping and for cushioning.



## ↙ INLINESTANZTECHNIK/ INLINE STAMPING TECHNOLOGY

Überall dort, wo das Bezugmaterial eine besondere Unterstützung oder Verstärkung benötigt, z. B. am Gurtschlossrahmen oder in der Kopfstütze, kommen unsere Verstärkungselemente zum Einsatz.

Everywhere where the seat covering requires special support or strengthening, e. g. on the safety belt frame or in the head rest, our strengthening elements are utilized.



# SPRITZGUSS/ INJECTION MOULDING



## 2K-SPRITZGUSS/ 2K-INJECTION MOULDING

BEISPIEL: LUFTLEITTEIL ZUR STEIGERUNG DER LEISTUNG DES KÜHLSYS-  
TEMS UND VERBESSERUNG DES CW-WERTES EINES FAHRZEUGES  
EXAMPLE: AIR DEFLECTION PART TO IMPROVE PERFORMANCE OF THE COOL-  
ING SYSTEM AND IMPROVEMENT OF CW VALUE OF A VEHICLE



## INSERT-TECHNIK/ INSERT TECHNOLOGY



DAS UMSPRITZEN VON METALLTEILEN IST UNSERE  
SPEZIALITÄT. METALLTEILE, WIE BUCHSEN, ÖSEN,  
SCHRAUBENGWINDE, KONTAKTLEISTEN UND  
-STECKER, WERDEN BEI UNS VOLLAUTOMATISCH  
DER SPRITZGUSSMASCHINE ZUGEFÜHRT UND UM-  
SPRITZT.

THE ENCAPSULATION OF METAL PARTS IS OUR  
SPECIALTY. METAL PARTS SUCH AS BUSHINGS,  
EYELETS, SCREW THREADS, CONTACT STRIPS AND  
PLUGS ARE AUTOMATICALLY FED INTO THE INJECTION  
MOULDING MACHINE AND ENCAPSULATED.



## BAUGRUPPEN/ ASSEMBLIES

BEISPIEL: ÖLSAUGLEITUNG MIT VOLLAUTOMATISCHER MONTAGE  
VON EINZELKOMPONENTEN/  
EXAMPLE: OIL SUCTION TUBE WITH FULLY AUTOMATIC ASSEMBLY OF  
INDIVIDUAL COMPONENTS







Wussten Sie schon, dass wir auch komplexe dreidimensionale Bauteile entwickeln und produzieren? An mehreren Standorten weltweit begleiten wir unsere Kunden von der ersten Idee bis zur Serienfertigung innovativer und kosteneffizienter Bauteile und Baugruppen, die im Spritzguss gefertigt werden. Neben der Möbelindustrie findet man unsere technischen Kunststoffkomponenten auch in der Automobil-, Elektronik- und Agrarindustrie. Und auch intelligente Gebäudetechnik profitiert von unserem Kunststoffwissen.

Auf rund 150 Spritzgussmaschinen mit Schließkräften von 15 bis 2.500 t bilden wir eine große Produktvielfalt ab. Wir fertigen Bauteile von 0,1 g bis 9.500 g, Schwerpunkte sind Mehrkomponentenspritzguss und Insert-Technik. Unsere Ingenieure beraten schon bei der Wahl des richtigen Materials hinsichtlich bestimmter Anforderungen an Festigkeit, Medien- und Temperaturbeständigkeit und begleiten Sie durch den gesamten Entwicklungsprozess. Nach Computersimulationen und Prototypen kommt unser Werkzeugbau ins Spiel. Wir konstruieren und bauen bei uns im Unternehmen neben den klassischen Einkomponenten-Standardwerkzeugen auch Mehrkomponentenformen, maßgeschneidert für unsere Kunden mit höchsten Anforderungen an Qualität und Prozesse bei bester Kosteneffizienz. Egal ob Indexplatten-, Drehteller-, Umsetz- oder Kernrückzug- (Core-Back) Techniken – das Know-how haben wir.

Auch ganze Baugruppen liefern wir – perfekt montiert und geprüft. Unser Maschinenbau setzt Handlingsgeräte und Roboterlösungen ein und ist Experte in trennenden und fügenden Verfahren mit Schwerpunkt Laseranwendungen. Von teil- bis zu vollautomatischen Lösungen bekommen Sie immer die beste Kombination von uns. Alles aus einer Hand.

Did you know that we also develop and produce complex 3D components? In several locations around the world we accompany our customers from the very first idea through to the mass production of innovative and cost-effective parts and assemblies, which are produced using injection moulding. Our technical plastic components are used in the furniture industry as well as the automotive, electronics and agricultural industries. Intelligent building technology also benefits from our expertise in plastics.

Using about 150 injection moulding machines, with clamping forces from 15 to 2,500 tons, we offer a wide range of products. We produce parts ranging from 0.1 g to 9,500 g, focussing on multicomponent injection moulding and insert technology. Our engineers are available for consultation to help you choose the right material for your media and temperature resistance and strength requirements, and will accompany you throughout the whole development process. Our tool manufacturing process begins after computer simulation and prototype testing. As well as classic single-component standard tools we also manufacture multi-component products, tailor-made for our customers to the highest standards of quality and cost-efficiency. Whether you want index plates, turntables, relaying, or core-back technology, we have the know-how.

We also deliver whole assemblies - perfectly assembled and tested. Our mechanical engineering department uses handling units and robotic systems and is expert in separating and joining processes, with a focus on laser applications. From partially to completely automatic solutions we will always give you the best combination. Everything under one roof.





## BRANCHEN/ SECTORS

Die Auslieferung der technischen Kunststoffkomponenten erfolgt über unsere zwölf Produktionsstätten und Lager, vor allem für die Weltmärkte der Automobil- und Möbelindustrie.

The technical plastic components are distributed via our 12 production plants and warehouses, particularly for the global markets of the automotive and furniture industry.





- **AUTOMOTIVE/**  
AUTOMOTIVE
- **MÖBELTECHNIK/**  
FURNITURE TECHNOLOGY
- **GEBÄUDETECHNIK/**  
BUILDING TECHNOLOGY
- **ELEKTRONIK/**  
ELECTRONICS
- **AGRARTECHNIK/AGRI-**  
CULTURAL ENGINEERING
- **HEALTHCARE/**  
HEALTHCARE



# AUTOMOTIVE/ AUTOMOTIVE

Seit über dreißig Jahren verbinden unsere technisch anspruchsvollen Kunststoffprofile Bezüge fest und sicher mit der Metallstruktur des Fahrzeugsitzes, unterpolstern und verleihen Konturen. Außerdem fixieren sie Cabrio-Verdecke und befestigen den Dachhimmel.

Als Marktführer vereinfachen wir mit unseren Profilen die Produktionsprozesse unserer Kunden in der internationalen Automobilindustrie.

For more than thirty years our technically advanced plastic profiles have been used to firmly and securely connect covers to the metal structure of car seats, provide padding and create contours. They are also used to secure convertible roof covers and fasten roof linings. As a market leader, we use our profiles to simplify the production processes of our customers in the international automotive industry.





## PRODUKTBEISPIELE/ PRODUCT EXAMPLES



BEFESTIGUNGSPROFILE/  
FASTENING PROFILES  
für den Fahrzeuginnenraum  
for car interior



DÜNNWANDIGE VERSTÄRKUNGEN/  
THIN-WALLED REINFORCINGS  
mit komplexen Konturen  
with complex outlines



GFK-PROFILE/GRP PROFILES  
PP-extrudierte Profile mit einem  
GFK-Kern  
PP extruded profiles with a  
GRP core



## AUTOSITZE/ CAR SEATS

**2/3 aller Autofahrer sind mit Produkten von OKE unterwegs. Tendenz steigend!**  
Two thirds of all drivers are on the road with the help of OKE products. This number is on the increase!

BRANCHEN/SECTORS

# MÖBELTECH- NIK/FURNITURE TECHNOLOGY

Wir möchten Ideen Raum geben, unsere Kunden inspirieren. Denn viele Ideen der Möbelhersteller sind ohne unsere Produkte kaum zu realisieren: Wir entwickeln und produzieren Befestigungslösungen und Design-Elemente für die unterschiedlichsten Möbel. Unsere Bauteile steigern die Prozesssicherheit in der Fertigung, verleihen bestimmte Konturen und ermöglichen neue Konstruktionen. Diese Kreativität sowie unser weltweites Händler- und Beraternetzwerk sind der Grund, weshalb alle namhaften Möbelhersteller OKE vertrauen.

We like giving ideas space to inspire our customers. Many furniture manufacturers' ideas would not be possible without our products: we develop and produce fastening solutions and design elements for a very wide variety of furniture. Our components improve manufacturing process security, create specific contours and enable new designs. Our creativity and our global distribution and advice network are the reason all the famous furniture manufacturers trust OKE.



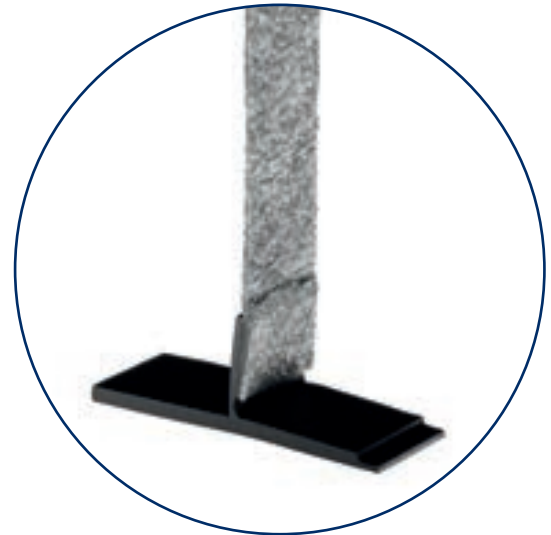




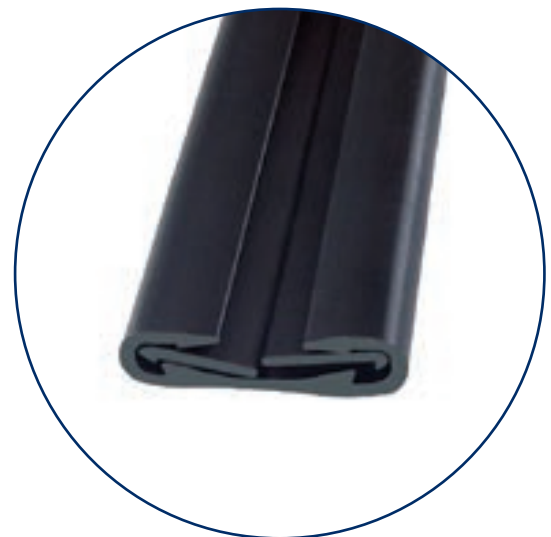
## PRODUKTBEISPIELE/ PRODUCT EXAMPLES



**ABHEFTUNGEN MIT CLIPFIX/  
FITTINGS WITH CLIPFIX**  
hoher Sitzkomfort auch bei dünneren  
Schäumen  
high seating comfort even for thin foams



**PUNKTABHEFTSYSTEM/  
SINGLE TUFTING SYSTEM**  
schnell, präzise, sicher  
fast, precise, safe



**VERSCHLUSSPROFILE/LOCK SYSTEMS**  
für glatte Abschlüsse und feste  
Verbindungen  
for smooth ends and stable connections



## MÖBELTECHNIK/ FURNITURE TECHNOLOGY

**Befestigungssysteme, Designelemente und  
Nähetechniken**  
fastening systems, design elements and sewing  
technology

BRANCHEN/SECTORS

# GEBÄUDETECH- NIK/BUILDING TECHNOLOGY

Die Gebäudetechnik ist der Bereich mit den unterschiedlichsten Erwartungen an unsere Produkte. Denn die Anforderungen an Funktionalität, Umweltverträglichkeit, Brandschutz und Wirtschaftlichkeit sind in kaum einer Branche so vielfältig wie hier. Viele Lösungen aus der Automobil- und Möbelbranche haben bereits einen praktischen Nutzen im Bereich Gebäudetechnik gefunden – egal ob als Transportschutzsysteme für Dachziegel, textile Bespannungssysteme für Messe- und Ladenbau oder Dichtungen für Schwimmbäder.

Building technology is the area with the most diverse expectations on our products. For the demands of functionality, environmental compatibility and economic efficiency are more diverse here than they are in most other industries. Many solutions from the automotive and furniture industries have already found some practical use in the area of building technology – whether as protection transport systems for roof tiles, textile covering systems for trade fairs and shopfitting or sealings for swimming pools.





# ELEKTRONIK/ ELECTRONICS

Steckverbinder, Messerleisten, Buchsengehäuse, Sensorgehäuse, High-Speed-Datenübertragung, Kabelkreuze, Kabelfiller, Schutzschläuche, kunststoffummantelte Glasfaser, ...

Wir lieben die Herausforderungen, die die Elektrotechnik uns stellt. Oft sind unsere Lösungen besonders kostengünstig, obwohl die Toleranzen in der Fertigung unglaublich gering sind!

Connectors, male connectors, bush bearings, high-speed data transmission, cable crosses, cable fillers, protection tubes, plastic-coated fibreglass ...

We love the challenges posed to us by electrical engineering. Often our solutions are particularly cost-effective, although the manufacturing tolerances are incredibly small!



# AGRARINDUS- TRIE/AGRICUL- TURAL ENGI- NEERING

Bewässerungssysteme für südafrikanische Weine und Stützprofile für holländische Tomatenpflanzen. Das sind nur zwei Beispiele für die vielfältigen Anwendungsfelder unserer Produkte und unser Denken in internationalen Dimensionen. Für die empfindlichen Pflanzenstiele produzieren wir weiche, winzige und wiederverwendbare Kunststoffklammern, die ein Abknicken zur Reifezeit verhindern. Die Bewässerung edler Weine funktioniert einwandfrei mit Kunststoffrohren aus einem besonders strapazierfähigen Material, das auch der Hitze und Sonneneinstrahlung Südafrikas und Namibias standhält.

Irrigation systems for South African wines and support profiles for Dutch tomato plants. These are just two examples of the many fields of application of our products and our thinking in terms of international dimensions. For sensitive plant stems, we produce soft, minute and recyclable plastic clamps, which prevent any bending during the ripening period. Irrigation of fine wines is working smoothly with plastic tubing made from a particularly durable material withstanding the heat and sunlight in South Africa and Namibia.



# HEALTHCARE/ HEALTH CARE

Langjährige Erfahrung im Bau von Werkzeugen für die Medizintechnik macht uns zu einem kompetenten Partner für Produzenten von medizintechnischen Produkten und Diagnosegeräten.

Spritzgusswerkzeuge in Ein- oder Mehrkomponentenausführung für die Medizintechnik gehören schon lange zu unserem Produktportfolio, genauso wie extrudierte Produkte für Kosmetikverpackungen.

Many years of experience in the construction of tools for medical technology make us a competent partner for manufacturers of medical devices and diagnostic equipment. Injection moulds in single or multi-component models for medical technology have long been in our product range - as well as extruded products for cosmetic packagings.





# QUALITÄT/ QUALITY

Wir legen großen Wert auf einen verantwortungsvollen Umgang mit den Ressourcen der Umwelt. Unter Berücksichtigung der geforderten hohen Produktqualität setzen wir alle Rohstoffe sparsam und sinnvoll ein. Mit einem eigenen Photovoltaikpark auf unserem Firmengelände gewinnen wir Sonnenenergie für unsere Produktion. Als wichtiger Lieferant von Europas größtem Automobilhersteller sind wir es gewohnt, täglich höchste Anforderungen an Produkte und Prozesse und die ISO/TS 16949:2009 zu erfüllen. Wir testen unsere Produkte regelmäßig und prüfen deren Anwendungen nach unseren anspruchsvollen OKE-Inhouse-Tests. Auch unter Dauerbelastung halten unsere Kunststoffkomponenten stand.

We believe that it is very important to use natural resources in a responsible manner. We make effective and conservative use of raw materials with an eye on meeting the high product quality standards required. We generate solar power for production with our own photovoltaic installation on the company's premises.

As an important supplier for Europe's largest car manufacturer, we are accustomed to meeting the highest standards of product and process quality every day and we satisfy the criteria of ISO/TS 16949:2009. We regularly test our products and check their applications according to our superior OKE inhouse testing methods. Our plastic components withstand even long-term loads.



Mitarbeiter testen noch während der Herstellung unsere Produkte. Dabei werden anhand von CAD-Zeichnungen verschiedene Maße überprüft.  
Our staff test the products during production. Different dimensions are checked using CAD drawings.



## GEPRÜFT UND FÜR GUT BEFUNDEN/TESTED AND APPROVED

Entscheidend für den Erfolg einer Idee ist die Qualität ihrer Umsetzung. Deshalb ist die Verbesserung von Produkten, Prozessen und Service für OKE von großer Bedeutung. Wir sind zertifiziert nach ISO/TS 16949:2009 und ISO 9001:2008.

The success of an idea depends on the quality of its implementation. This is why OKE places high importance on continuously improving the products, processes and services. We are accredited according to ISO/TS 16949:2009 and ISO 9001:2008.

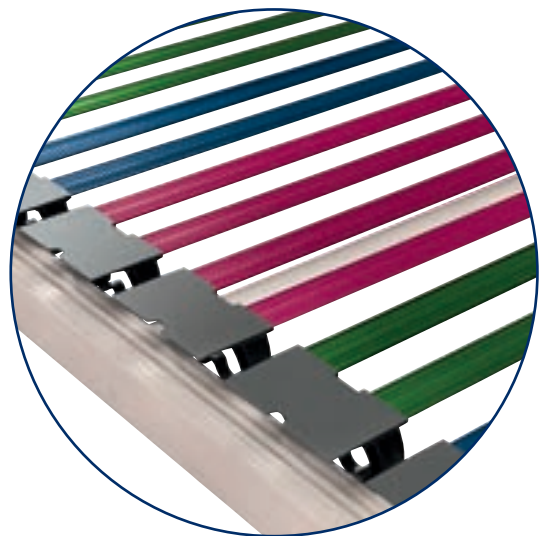


## GEWINNER INTERZUM AWARD/WINNER INTER- ZUM AWARD



Wir gehören zu den Siegern des interzum award 2015 in der Kategorie ›Hohe Produktqualität‹. Unser neues Unterfederungssystem iSleep® überzeugte die Jury durch eine hohe Produktqualität und eine hervorragende Gestaltung.

We are one of the winners of the interzum award 2015 in the category ›High Product Quality‹. Our new spring support system iSleep® convinced the jury with high product quality and excellent design.



# SERVICE/ SERVICES

Unsere Arbeit geht über das Herstellen von technischen Kunststoffkomponenten hinaus. Wir betrachten den ganzen Prozess und beraten unsere Kunden individuell. Als Technologieführer entwickeln wir kundenspezifische Produkte, erarbeiten Substitutionslösungen (VA/VE), bieten individuelle Produktschulungen an und technische Beratung. Unsere jahrelange Erfahrung im internationalen Automobil- und Möbelmarkt, kombiniert mit unserem Know-how auch in den vor- und nachgelagerten Prozessen, machen uns zu einem wertvollen Partner. Immer mit dem Ziel, die Prozesse und Wirtschaftlichkeit unserer Kunden nachhaltig zu verbessern. In den letzten 50 Jahren haben wir uns ein Partnernetzwerk aufgebaut, mit dem wir uns über technische Entwicklungen, Materialien, Anlagen und Technologien austauschen. Unser Wissen und unsere internationale Erfahrung geben wir gerne an unsere Kunden weiter.

We do more than produce technical plastic components. We oversee the whole process and provide individualized advice for our customers. As technology leaders we develop tailor-made products and replacement solutions (VA/VE), and offer individualized product training and technical advice.

Our many years of experience in the international automotive and furniture markets, together with our know-how in upstream and downstream processes, make us a truly valuable partner. Our aim is always to optimize our customers' processes and efficiency in the long-term. In the last 50 years we have built up a partner network which allows us to exchange ideas about technical developments, materials, facilities and technologies. We gladly share our knowledge and our international experience with our customers.



Wir sind für Sie da und realisieren gemeinsam mit Ihnen Kunststoffelemente aller Art. Sprechen Sie uns an.

We are there for you and together with you we implement all types of plastic elements. Contact us.



## PRODUKTSCHULUNG/ PRODUCT TRAINING

Für alle, die mehr wissen wollen! Wir geben unser Know-how und unsere Erfahrungen in Seminaren, Schulungsunterlagen und extra angefertigten Exponaten gerne weiter.

For all those who want to know more! We gladly share our know-how and our experience in workshops, training materials and specially made exhibits.



## KUNDENSPEZIFISCHE PRODUKTENTWICKLUNG/ CUSTOMIZED PRODUCT DEVELOPMENT

Sie haben bestimmte Anforderungen und benötigen ein spezielles Produkt? Wir entwickeln zusammen mit Ihnen eine individuelle Lösung. Fordern Sie uns!

You have certain requirements and need a special product? Together with you we develop an individual solution. Challenge us!



## PROZESSOPTI- MIERUNG/PROCESS OPTIMIZATION

Bei uns steht nicht nur das Produkt im Vordergrund. Wir prüfen ganze Produktionsprozesse immer mit dem Ziel, die Wirtschaftlichkeit unserer Kunden zu verbessern.

Our focus is not just on the product. We check the whole production process and aim to improve the efficiency of our customers.

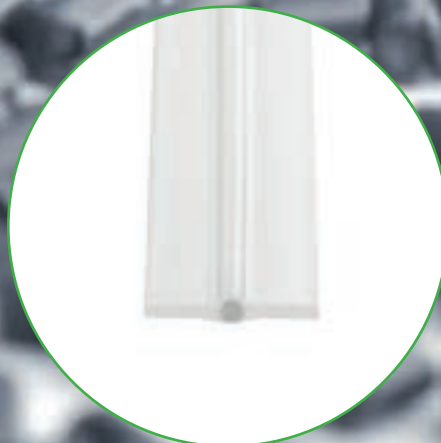
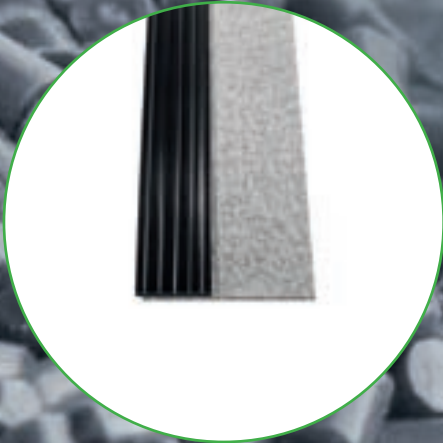






ART.-NR. 1023/PART NO. 1023  
Die flache Geometrie sorgt für eine glatte Oberfläche und eine saubere Optik./The flat geometry ensures a smooth surface and a neat look.

ART.-NR. 3081/PART NO. 3081  
Das an das Flachband extrudierte Vlies ersetzt das Leder in nicht sichtbaren Bereichen./The non-woven extruded on to the flat strip replaces the leather in non-visible areas.



ART.-NR. 53319/PART NO. 53319  
Der GFK-Kern im Kartentaschenhalter sorgt für ein optimales Rückstellverhalten./The GRP core in the map pocket mount ensures optimal rebound behaviour.



# FLACH- BÄNDER/ FLAT STRIPS

**Merkmal: flaches Profil.**

Die einfachen Geometrien der Flachbänder unterstützen den Bezugstoff in seiner Festigkeit und schaffen so eine glatte Oberfläche und eine saubere Optik.

**Characteristic: flat profile.**

The simple geometry of the flat strips supports the firmness of the cover fabric, thus creating a smooth surface and an appealing look.

## 1.1 FLACHBÄNDER/ FLAT STRIPS

34 → **PRODUKTÜBERSICHT/  
PRODUCT OVERVIEW**

35 → **ANWENDUNGSBEISPIELE/  
APPLICATION EXAMPLES**



## SCHON GEWUSST?/ DID YOU KNOW?

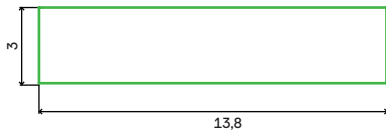
# 1

Mit sieben Produktionsstandorten und 150 Extrusionslinien versorgen wir unsere Kunden weltweit./  
With our seven production sites and 150 extrusion lines we supply our customers all over the world.

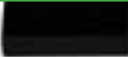
# 1.1 FLACHBÄNDER/ FLAT STRIPS

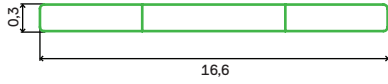
PART NO.	SCALE	CROSS SECTION
2335-150	1:3	
3027-000	1:3	
3079	1:1	
3080-107	1:1	
3081	1:1	
3082-040	1:3	
3083-000	1:2	
3084	1:1	
3086	1:2	
3088	1:1	
3089-390	1:1	
3090	1:1	
3310	1:1	
3315	1:1	
3320	1:1	
3322	1:2	

PART NO.	SCALE	CROSS SECTION
3325	1:2	
3330	1:2	
3340	1:2	
3360	1:3	
3370	1:3	
3380	1:3	
3387-002	1:3	
3387-022 S./P. 36	1:1	
3387-118 S./P. 37	1:5	
3387-227 S./P. 39	1:6	
5005 S./P. 35	1:1	
32012	1:1	
32020	1:1	
53319	1:1	
53325	1:2	
0967-447B S./P. 38	1:5	



## #01 FOAMFLEX-ABSCHLUSSPROFIL/ FOAMFLEX END PROFILE

NR./NO.	BESCHREIBUNG/DESCRIPTION	MATERIAL/MATERIAL	FAHNENBREITE/FLANGE WIDTH
5005	 <p>leicht und flexibel für eine schnelle und einfache Montage light and flexible for quick and easy assembly</p>	PE PE	



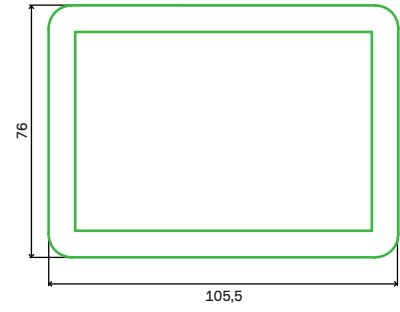
3387-022

## #02 VERSTÄRKUNGSELEMENT/ REINFORCEMENT ELEMENT

NR./NO.	BESCHREIBUNG/DESCRIPTION	MATERIAL/MATERIAL	FAHNENBREITE/FLANGE WIDTH
3387-022	mit Ausstanzung für eine sichere Kabelführung with punch-outs for secure cable routing	PP PP	



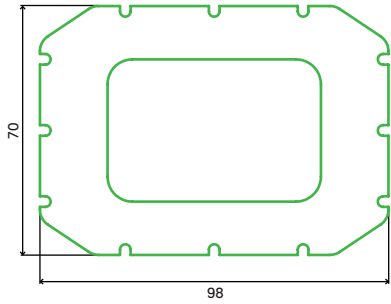
3387-118



## #03 GURTVERSTÄRKUNGSRAHMEN/ BELT REINFORCEMENT FRAME

NR./NO.	BESCHREIBUNG/DESCRIPTION	MATERIAL/MATERIAL	FAHNENBREITE/FLANGE WIDTH
3387-118	schützt und verhindert ein Aufreißen des Bezugstoffes protects and prevents tearing of cover material	PP PP	






0967-447B



## #04 VERSTÄRKUNGSRAHMEN/ REINFORCEMENT FRAME

NR./NO.	BESCHREIBUNG/DESCRIPTION	MATERIAL/MATERIAL	FAHNENBREITE/FLANGE WIDTH
0967-447B	 dünnes Profil zur Fixierung und Unterstützung des Bezugstoffes thin profile for fixing and supporting the cover material	PP PP	



#05 SCHUTZKAPPE/  
PROTECTIVE CAP

NR./NO.	BESCHREIBUNG/DESCRIPTION	MATERIAL/MATERIAL	FAHNENBREITE/FLANGE WIDTH
3387-227	schützt den Bezugstoff vor scharfen Kanten protects the cover material from sharp edges	PP PP	







ART.-NR. 2437/PART NO. 2437  
Ideal für den Trimkanal dank der form- und kraftschlüssigen Befestigung./Ideal for the trim channel due to the form-fit and frictional fastening.



ART.-NR. 1629/PART NO. 1629  
Das Einführen in den Trimkanal ist mit Hilfe der Pfeilspitze ganz einfach. Die Rundung schützt das Material./Insertion into the trim channel is simply done with the help of the arrowhead. The radii protect the material.



ART.-NR. 3019/PART NO. 3019  
Profil mit Widerhaken, der für einen optimalen Halt sorgt. Das Vlies ersetzt Leder in nicht sichtbaren Bereichen./Profile with barbs which ensure optimal retention. The non-woven replaces leather in non-visible areas.



# EINSTECK- PROFILE/ STICK PROFILES

**Merkmal: Pfeilspitze oder Haken.**

Der ideale Einsatzort unserer Einsteckprofile ist der Trimkanal. Die form- und kraftschlüssige Befestigung ermöglicht eine sichere Verbindung. Durch eine mögliche Profilabrundung wird zusätzlich der Bezugstoff geschont.

**Characteristic: arrow points or hooks.**

Our stick profiles are ideally suited for use in trim channels. The form-fit and frictional fastening enables a secure connection. The option of rounding the profile also enables the cover fabric to be protected.

## 2.1 MIT PFEILSPITZE & EINSEITIGEM HAKEN/ WITH ARROWHEAD & SINGLE-SIDED HOOK

42 → **PRODUKTÜBERSICHT/  
PRODUCT OVERVIEW**

46 → **ANWENDUNGSBEISPIELE/  
APPLICATION EXAMPLES**

## 2.2 MIT KRAMPE/ WITH STAPLE

52 → **PRODUKTÜBERSICHT/  
PRODUCT OVERVIEW**

55 → **ANWENDUNGSBEISPIELE/  
APPLICATION EXAMPLES**

## 2.3 DUOFLEX/ DUOFLEX

58 → **PRODUKTÜBERSICHT/  
PRODUCT OVERVIEW**

59 → **ANWENDUNGSBEISPIELE/  
APPLICATION EXAMPLES**



## SCHON GEWUSST?/ DID YOU KNOW?

# 2

Eine weltweit gleichbleibende hohe Qualität ist für uns eine Selbstverständlichkeit. Deshalb kaufen wir unsere Rohstoffe zentral ein./Delivering consistently high quality worldwide is a matter of course to us. This is why we purchase our raw materials centrally.

## 2.1 MIT PFEILSPITZE & EINSEITIGEM HAKEN/ WITH ARROWHEAD & SINGLE-SIDED HOOK

PART NO.	SCALE	CROSS SECTION
1209-344	1:1	
1617	1:1	
1623	1:1	
1644	1:1	
1661	1:1	
1690	1:1	
1808	1:2	
1810	1:1	
1919	1:1	
1920	1:1	
1934	1:1	
1960	1:1	
1982	1:1	
2016	1:1	
2018 S./P. 48	1:1	

PART NO.	SCALE	CROSS SECTION
2019	1:1	
2020	1:1	
2032	1:1	
2033	1:1	
2052	1:1	
2110	1:1	
2137	1:2	
2149	1:1	
2153	1:1	
2164	1:1	
2166	1:1	
2178	1:1	
2213	1:1	
2218	1:1	
2232	1:1	
2243	1:1	
2247	1:1	
2252	1:1	
2261 ↔ 2669 S./P. 49	1:1	

PART NO.	SCALE	CROSS SECTION
2264	1:1	
2269	1:2	
2276	1:1	
2277	1:1	
2295	1:1	
2297	1:1	
2302	1:1	
2329	1:1	
2345	1:1	
2347	1:1	
2360	1:1	
2368	1:1	
2371	1:1	
2394	1:1	
2402	1:1	
2403	1:1	
2407	1:1	
2417	1:1	
2433	1:1	

PART NO.	SCALE	CROSS SECTION
2443	1:1	
2444	1:1	
2463	1:1	
2466	1:1	
2471	1:1	
2472 ↔ 2800 ↔ 2470 <b>S./P. 51</b>	1:1	
2473	1:1	
2474	1:1	
2476	1:1	
2487	1:1	
2488	1:1	
2499	1:1	
2502	1:1	
2505	1:1	
2508	1:1	
2513	1:1	
2521	1:1	
2525	1:1	
2533	1:1	

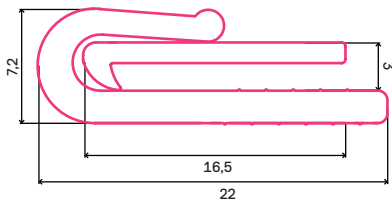
PART NO.	SCALE	CROSS SECTION	PART NO.	SCALE	CROSS SECTION	
2537	1:1		2599	1:1		
2542	1:1		2602	1:1		
2543	1:1		2603	1:1	<p>↔ 2651 ↔ 2655 ↔ 2877-455 <b>S./P. 50</b></p>	
2548	1:1		2605	1:1		
2561	1:1		2606	1:1		
2574	1:1		2608	1:1		
2576	1:1		2609	1:1		
2580	1:1		2610	1:1		
2584	1:1		2611	1:1		
2585	1:1		2621	1:1		
2586	1:1		2632	1:1		
2587	1:1		2645	1:2		
2588	1:1		2660	1:1	<p>↔ 1681</p>	
2589	1:1		2684	1:1		
2593	1:1		2685	1:1		
2594	1:1		2686	1:2		
2595	1:1		2687	1:1		
2597	1:1		2711	1:1	<p>↔ 2704 <b>S./P. 46</b></p>	
2598	1:1		2714	1:1		

PART NO.	SCALE	CROSS SECTION
2716	1:1	
2717	1:1	
2748	1:1	
2801 ↔ 2800 <b>S./P. 47</b>	1:1	
2803	1:1	
2810	1:1	
2820	1:1	
2821	1:1	
2824	1:1	
2825	1:1	
2826	1:1	
2827	1:1	
2829	1:1	
2863	1:1	
2866	1:1	
2871	1:1	
2882	1:1	
2883	1:1	
2887	1:1	

PART NO.	SCALE	CROSS SECTION
2899	1:1	
2933	1:1	
2937	1:2	
2947	1:1	
2952	1:1	
2963	1:1	
2964	1:2	
2968	1:1	
2981	1:1	
2982	1:1	
2983	1:1	
2984	1:2	
3104	1:1	
3314	1:1	
3335	1:1	



# #06

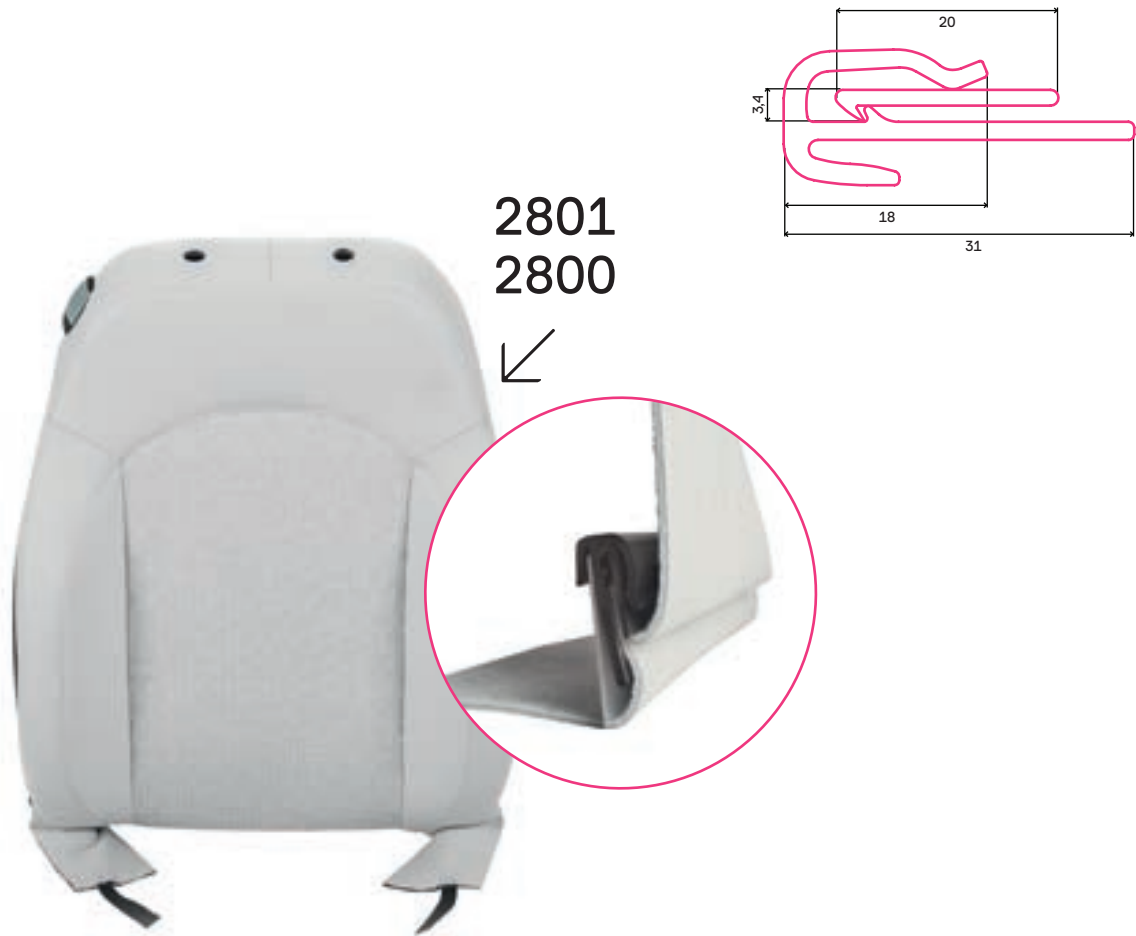
2.1 MIT PFEILSPITZE & EINSEITIGEM HAKEN – WITH ARROWHEAD & SINGLE-SIDED HOOK





2711  
2704

## #06 VERSCHLUSSSYSTEM/ LOCK SYSTEM

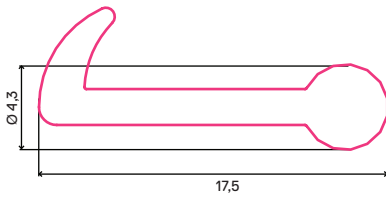
NR./NO.	BESCHREIBUNG/DESCRIPTION	MATERIAL/MATERIAL	FAHNENBREITE/FLANGE WIDTH
2711	 Gegenleiste mit Widerhaken counter-bar with barb	PP PP	
2704	 Verschlussprofil für eine schnelle und einfache Montage lock profile for quick and easy assembly	PP PP	



## #07 VERSCHLUSSSYSTEM/ LOCK SYSTEM

NR./NO.	BESCHREIBUNG/DESCRIPTION	MATERIAL/MATERIAL	FAHNENBREITE/FLANGE WIDTH
2800	 <p>Verschlussprofil mit zusätzlicher Montagemöglichkeit an einer Metallstruktur lock profile with additional assembly possibility for metal structures</p>	PP PP	
2801	 <p>Gegenleiste mit Widerhaken counter-bar with barb</p>	PP PP	



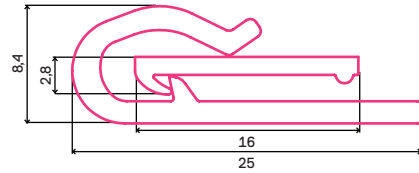


# #08 ABSCHLUSSPROFIL/ END PROFILE



NR./NO.	BESCHREIBUNG/DESCRIPTION	MATERIAL/MATERIAL	FAHNENBREITE/FLANGE WIDTH
2018	mit Kugel für eine optimale Fixierung und einseitigem Haken für eine glatte Abschlusskante with ball for an optimal fixation and one-sided hook for smooth finishing edge	PE PE	



2669  
2261

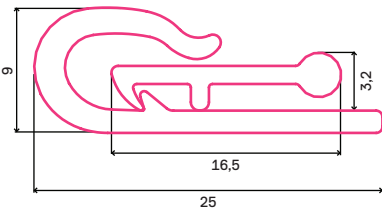


## #09 VERSCHLUSSSYSTEM/ LOCK SYSTEM



NR./NO.	BESCHREIBUNG/DESCRIPTION	MATERIAL/MATERIAL	FAHNENBREITE/FLANGE WIDTH
2669	 <p>Verschlussprofil mit Widerhaken für eine optimale Fixierung lock profile with barb for an optimal fixation</p>	PP PP	
2261	 <p>Gegenleiste mit Widerhaken counter-bar with barb</p>	PP PP	



2651  
2603

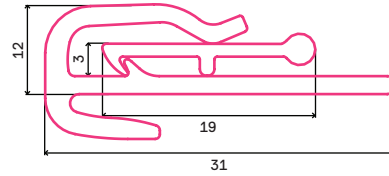


# #10 VERSCHLUSSSYSTEM/ LOCK SYSTEM



NR./NO.	BESCHREIBUNG/DESCRIPTION	MATERIAL/MATERIAL	FAHNENBREITE/FLANGE WIDTH
2651	 Verschlussprofil mit Widerhaken für eine optimale Fixierung lock profile with barb for an optimal fixation	PP PP	
2603	 Gegenleiste mit Widerhaken counter-bar with barb	PP PP	


















2800  
2472






















## #11 VERSCHLUSSSYSTEM/ LOCK SYSTEM

NR./NO.	BESCHREIBUNG/DESCRIPTION	MATERIAL/MATERIAL	FAHNENBREITE/FLANGE WIDTH
2800	 <p>Verschlussprofil mit zusätzlicher Montagemöglichkeit an einer Metallstruktur lock profile with additional assembly possibility for metal structures</p>	PP PP	
2472	 <p>Gegenleiste mit Widerhaken und Kugel counter-bar with barb and ball</p>	PP PP	

## 2.2 MIT KRAMPE/ WITH STAPLE














PART NO.	SCALE	CROSS SECTION
1203	1:1	
1629 S./P. 56	1:1	
1633 S./P. 57	1:1	
1637	1:1	
1662	1:1	
1687	1:2	
1698	1:1	
1737	1:3	
1900	1:1	
1921	1:1	
1956	1:1	
1957	1:1	
1966	1:1	
1990	1:1	
2012-P900	1:1	

PART NO.	SCALE	CROSS SECTION
2063	1:1	
2067	1:2	
2068	1:1	
2075	1:2	
2078	1:2	
2121	1:1	
2128	1:2	
2156	1:1	
2197	1:1	
2241	1:1	
2249	1:2	
2256	1:1	
2289	1:1	
2291	1:1	
2301	1:1	
2309-S000	1:1	
2316	1:1	
2346	1:1	
2362-430	1:1	




PART NO.	SCALE	CROSS SECTION
2411	1:1	
2412	1:1	
2418	1:1	
2424-001	1:1	
2426	1:1	
2428-086	1:2	
2429	1:1	
2431	1:1	
2434	1:1	
2436	1:1	
2437 S./P. 55	1:1	
2438	1:1	
2439	1:1	
2445	1:2	
2457	1:1	
2459-386	1:1	
2460-080	1:1	
2467-000	1:2	
2482-000	1:2	

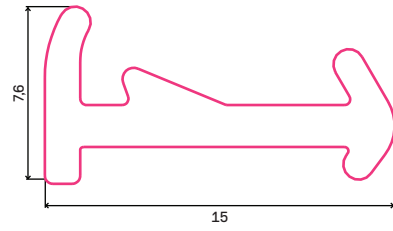
PART NO.	SCALE	CROSS SECTION
2483-000	1:1	
2484-000	1:1	
2485-000	1:2	
2486	1:1	
2489-001	1:1	
2522-S000	1:1	
2524	1:2	
2526	1:3	
2527	1:2	
2528	1:3	
2529	1:2	
2538-880	1:1	
2575	1:2	
2622	1:1	
2623	1:2	
2626	1:1	
2645	1:2	
2691-000	1:1	
2697	1:1	

PART NO.	SCALE	CROSS SECTION
2698	1:1	
2722	1:1	
2816	1:1	
2823	1:2	
2847	1:1	
2848	1:2	
2858	1:2	
2870	1:2	
2881-000	1:2	
2925	1:2	
2927	1:2	
2943	1:1	
2945-000	1:1	



## #12 ABSCHLUSSPROFIL/ END PROFILE

NR./NO.	BESCHREIBUNG/DESCRIPTION	MATERIAL/MATERIAL	FAHNENBREITE/FLANGE WIDTH
2437	 <p>mit Kantenschutz und Führungsschiene für eine optimale Stoffführung with edge protection and guide rail for optimal material guidance</p>	PP PP	

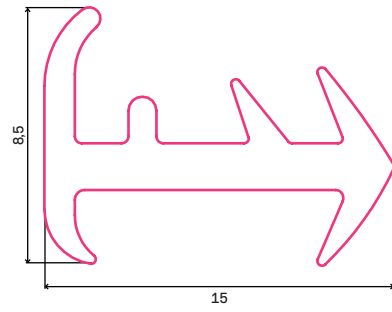


1629



# #13 ABSCHLUSSPROFIL/ END PROFILE

NR./NO.	BESCHREIBUNG/DESCRIPTION	MATERIAL/MATERIAL	FAHNENBREITE/FLANGE WIDTH
1629	mit Kantenschutz und Widerhaken für eine optimale Fixierung with edge protection and barb for optimal fixation	PP/TPE PP/TPE	



1633



















## #14 ABSCHLUSSPROFIL/ END PROFILE

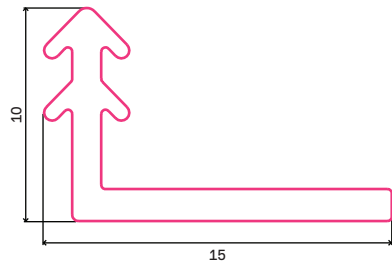
NR./NO.	BESCHREIBUNG/DESCRIPTION	MATERIAL/MATERIAL	FAHNENBREITE/FLANGE WIDTH
1633	weiches und flexibles Profil, besonders für umlaufende Rahmen geeignet soft and flexible profile, especially suited for surrounding frames.	PP, Kautschuk PP, rubber	




## 2.3 DUOFLEX/ DUOFLEX

PART NO.	SCALE	CROSS SECTION	PART NO.	SCALE	CROSS SECTION
2550	1:2		3377	1:1	
2552	1:2				
2553	1:2				
2557	1:1				
2570	1:3				
2571	1:3				
2627-370	1:1				
2699-000	1:1				
2865 S./P. 61	1:1				
2894	1:2				
3019-000 S./P. 60	1:1				
3026	1:2				
3030 S./P. 59	1:1				
3035-000	1:1				
3040	1:1				

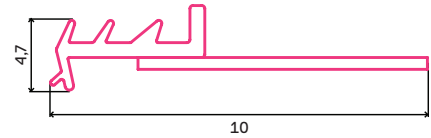
3030




## #15 DUOFLEX-EINSTECKPROFIL/ DUOFLEX STICK PROFILE

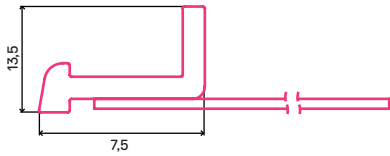
NR./NO.	BESCHREIBUNG/DESCRIPTION	MATERIAL/MATERIAL	FAHNENBREITE/FLANGE WIDTH
3030	 <p>mit Doppelpfeilspitze für einen sicheren Halt (auch in EPP) with double arrowhead for perfect positioning (also in EPP)</p>	<p>PP, Vlies PP, non-woven</p>	<p>10 - 150 mm 10 - 150 mm</p>

3019-000



## #16 DUOFLEX-EINSTECKPROFIL/ DUOFLEX STICK PROFILE

NR./NO.	BESCHREIBUNG/DESCRIPTION	MATERIAL/MATERIAL	FAHNENBREITE/FLANGE WIDTH
3019-000	 mit Widerhaken für einen sicheren Halt (auch in EPP) with barb for an optimal fixation (also in EPP)	PP, Vlies PP, non-woven	10 - 150 mm 10 - 150 mm



2865-123



## #17 DUOFLEX-EINSTECKPROFIL/ DUOFLEX STICK PROFILE

NR./NO.	BESCHREIBUNG/DESCRIPTION	MATERIAL/MATERIAL	FAHNENBREITE/FLANGE WIDTH
2865-123	mit Pfeilspitze für einen perfekten Sitz, stoffsparend with arrowhead for perfect positioning, material-saving	PP, Vlies PP, non-woven	10 - 150 mm 10 - 150 mm

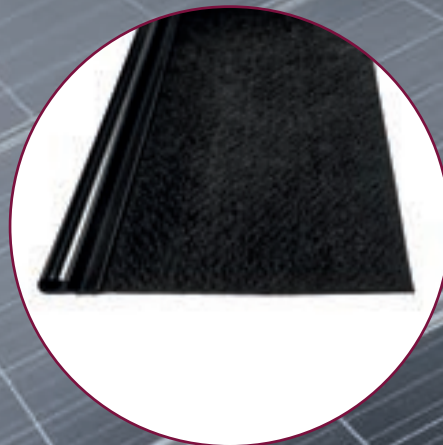




ART.-NR. 2800/PART NO. 2800  
Dieses Profil kann als Doppelver-  
schlussprofil oder als Verschlussprofil auf  
einer Blechkante eingesetzt werden./This  
profile can be used as a double lock profile or  
as a lock profile on a metal sheet edge.



ART.-NR. 2652/PART NO. 2652  
Der Widerhaken sorgt für den nötigen Halt  
auf einer Blechkante. Mit Vlies zur Redu-  
zierung des Lederanteils./The barb ensures  
the required retention to the metal sheet  
edge. With non-woven fleece for reducing  
the proportion of leather.



ART.-NR. 2652 MIT TEPPICH/PART NO. 2652 WITH CARPET  
Ein idealer Einsatzort für das mit Teppich extrudierte Profil ist der Kofferraum./The car  
boot is an ideal area of use for this extruded profile with carpet.

# CLIP- PROFILE/ CLIP PROFILES

**Merkmal: Klemm- und Hakenwirkung.**

Hier werden die positiven Eigenschaften unserer Klemm- und Hakenprofile vereint. Die Befestigung an einer Blechkante erfolgt über eine formschlüssige Verbindung.

Auf Grund der besonderen Formgebung des Profils entsteht eine zusätzliche Druckkraft, die diese Verbindung noch unterstützt. Zusammen mit unseren Hakenleisten bieten diese Systeme ideale Voraussetzungen für einen optimalen Verschluss des Bezuges.

**Characteristic: fastening and hooking effect.**

The benefits of our fastening and hook profiles are combined here. The profile is attached to the edge of metal sheet by means of a force-fit connection.

The special shape of the profile creates an additional pressure force which supports this connection. Together with our hook strips, these systems provide the ideal conditions for optimally sealing the cover.

## 3.1 CLIP-PROFILE/ CLIP PROFILES

64 → **PRODUKTÜBERSICHT/  
PRODUCT OVERVIEW**

66 → **ANWENDUNGSBEISPIELE/  
APPLICATION EXAMPLES**

## 3.2 VERSCHLUSSPROFILE/ LOCK PROFILES

68 → **PRODUKTÜBERSICHT/  
PRODUCT OVERVIEW**

70 → **ANWENDUNGSBEISPIELE/  
APPLICATION EXAMPLES**

## 3.3 DUOFLEX/ DUOFLEX

74 → **PRODUKTÜBERSICHT/  
PRODUCT OVERVIEW**

75 → **ANWENDUNGSBEISPIELE/  
APPLICATION EXAMPLES**
























































## SCHON GEWUSST?/ DID YOU KNOW?













# 3

Wir lieben unsere Umwelt! Deshalb setzen wir regenerative Energie ein und leisten somit einen konkreten Beitrag zum Umweltschutz./We love our environment! This is why we use renewable energy sources to make a real contribution to protecting the environment.

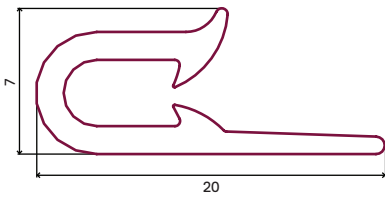
### 3.1 CLIP-ROFILE/ CLIP PROFILES

PART NO.	SCALE	CROSS SECTION	PART NO.	SCALE	CROSS SECTION
			2039	1:1	
			2084	1:1	
			2090	1:2	
			2092	1:2	
1131	1:1		2093	1:2	
1665	1:2		2163	1:2	
1681 ↔ 2660	1:1		2170	1:1	
1682	1:2		2202	1:1	
1686	1:1		2205	1:2	
1760	1:2		2217	1:2	
1911	1:2		2235	1:1	
1948	1:2		2244	1:1	
1952	1:2		2248	1:1	
1953	1:2		2265	1:2	
1969	1:1		2288	1:2	
1972	1:2		2293	1:2	
1995	1:2		2330	1:2	
2037-000 ↔ 2711	1:2		2350	1:1	
2038	1:3		2351	1:2	

PART NO.	SCALE	CROSS SECTION
2358	1:2	
2376	1:2	
2378	1:2	
2379	1:2	
2385	1:2	
2386	1:2	
2393	1:3	
2396	1:2	
2446	1:2	
2479	1:1	
2494	1:1	
2497	1:2	
2591	1:1	
2596	1:2	
2655 S./P. 67	1:2	
2670 S./P. 66	1:1	
2672	1:1	
2673	1:1	
2679	1:2	

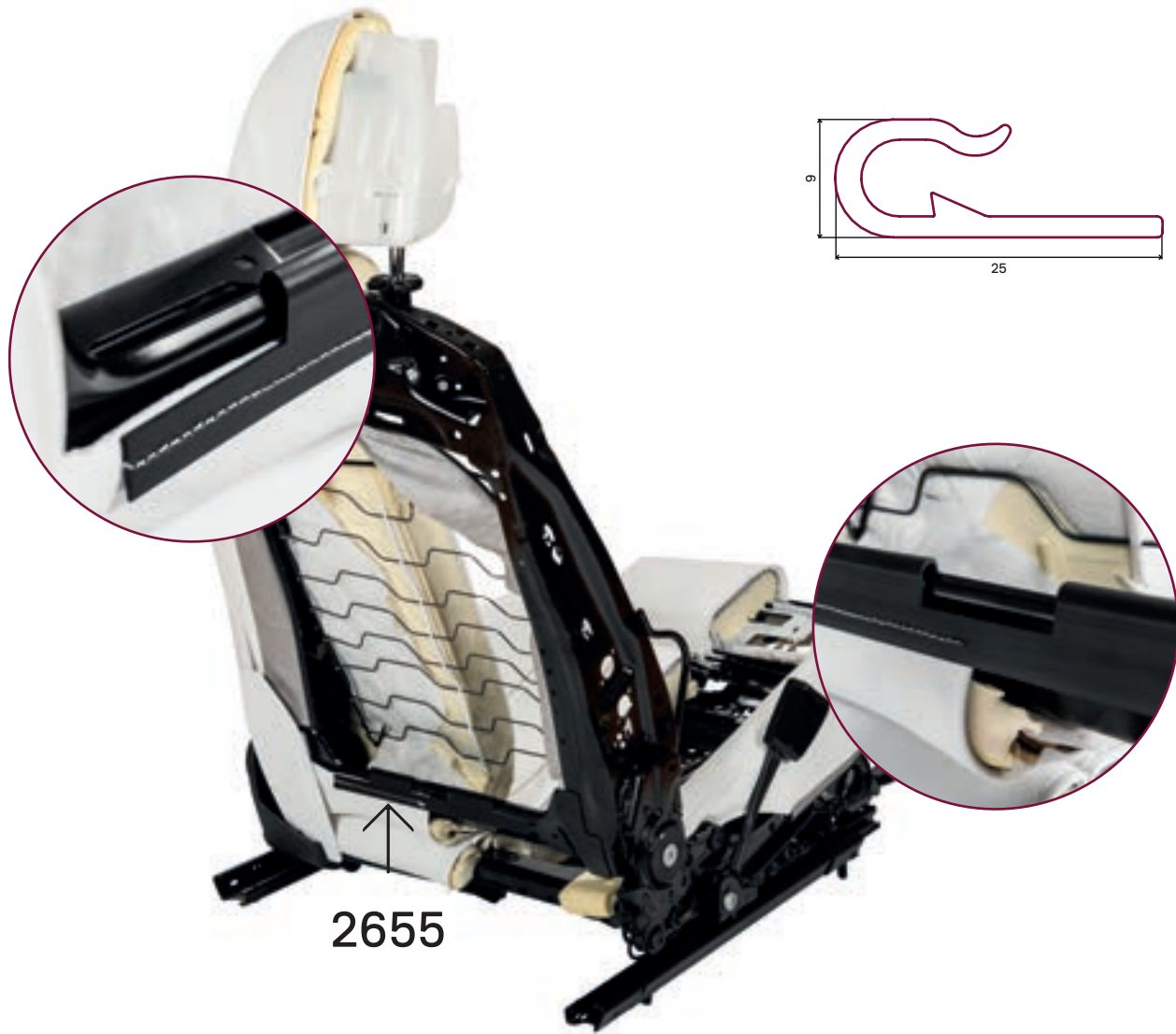
PART NO.	SCALE	CROSS SECTION
2684	1:1	
2728	1:2	
2743	1:2	
2884	1:2	
2885	1:2	
2893	1:2	
2969	1:1	
2992	1:1	
2993	1:1	
2997	1:2	
3071	1:1	
3176	1:1	





# #18 CLIP-PROFIL FÜR METALLSTRUKTUREN/ CLIP PROFILE FOR METAL STRUCTURES

NR./NO.	BESCHREIBUNG/DESCRIPTION	MATERIAL/MATERIAL	FAHNENBREITE/FLANGE WIDTH
2670	mit Einführhilfe und beidseitigen Widerhaken für einen variablen Einsatz, Spaltmaß: 1,0 mm with insertion aid and double-sided barb for varied use, gap measurement: 1.0 mm	PP PP	
































2655

## #19 CLIP-PROFIL FÜR METALLSTRUKTUREN/ CLIP PROFILE FOR METAL STRUCTURES

NR./NO.	BESCHREIBUNG/DESCRIPTION	MATERIAL/MATERIAL	FAHNENBREITE/FLANGE WIDTH
2655	 <p>mit Widerhaken für eine optimale Fixierung, Spaltmaß: 3,7 mm with barb for optimal fixation, gap measurement: 3.7 mm</p>	PP PP	

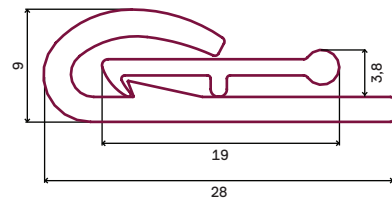
### 3.2 VERSCHLUSS- PROFILE/ LOCK PROFILES

PART NO.	SCALE	CROSS SECTION
1955	1:2	
2022 ↔ 2023-500	1:3	
2037	1:2	
2061 ↔ 2602 ↔ 2603 ↔ 2472 ↔ 2473	1:2	
2064 ↔ 2660	1:2	
2065 ↔ 2711	1:2	
2133	1:1	
2134-251	1:1	
2152-020 ↔ 2603 ↔ 2605 ↔ 2505	1:1	
2164 ↔ 2371	1:1	
2182 ↔ 2660	1:2	
2198 ↔ 2660	1:2	
2253 ↔ 2711	1:1	
2259-000 ↔ 2669	1:3	



PART NO.	SCALE	CROSS SECTION
2262-000 ↔ 2487 ↔ 2634	1:2	
2266 ↔ 2711	1:2	
2275 ↔ 2660	1:2	
2280 ↔ 2801	1:2	
2298 ↔ 2297	1:2	
2448-400 ↔ 2472 ↔ 2473 ↔ 2602 ↔ 2603	1:2	
2455 ↔ 2603 ↔ 2605 ↔ 2602 ↔ 2403 ↔ 2472 ↔ 2473	1:2	
2456 ↔ 2402	1:2	
2470 ↔ 2471 ↔ 2472 ↔ 2473 ↔ 2602 <b>S./P. 70</b>	1:2	
2475 ↔ 2471 ↔ 2472 ↔ 2473 ↔ 2602	1:2	
2558 ↔ 2603 ↔ 2605 ↔ 2505	1:1	
2625	1:2	
2640 ↔ 2660	1:2	
2651 ↔ 2603 ↔ 2605 ↔ 2602 ↔ 2472 <b>S./P. 71</b>	1:2	
2653 ↔ 2603 ↔ 2605 ↔ 2505	1:2	

PART NO.	SCALE	CROSS SECTION
<b>2655</b> ↔ 2603 ↔ 2605 ↔ 2602 ↔ 2403 ↔ 2472 ↔ 2473 <b>S./P. 73</b>	1:2	
<b>2658</b> ↔ 2603 ↔ 2605 ↔ 2505 ↔ 2711 ↔ 2542	1:2	
<b>2664</b> ↔ 2660	1:2	
<b>2669</b> ↔ 2605 ↔ 2603 ↔ 2711	1:2	
<b>2800</b> ↔ 2801 ↔ 2602 ↔ 2472 <b>S./P. 72</b>	1:2	
<b>2812</b> ↔ 2603 ↔ 2605 ↔ 2711 ↔ 2505	1:2	
<b>2813</b> ↔ 2603 ↔ 2605 ↔ 2472	1:2	
<b>2815</b> ↔ 2801 ↔ 2602 ↔ 2472	1:2	
<b>2873-421</b> ↔ 2660	1:2	
<b>2890</b> ↔ 2660	1:2	
<b>2900</b> ↔ 2801 ↔ 2602 ↔ 2472	1:2	
<b>2901</b> ↔ 2801 ↔ 2602 ↔ 2472	1:2	
<b>2985</b> ↔ 2801 ↔ 2603 ↔ 2472	1:2	
<b>2986</b> ↔ 2801 ↔ 2603 ↔ 2472	1:2	
<b>2987</b> ↔ 2801 ↔ 2602 ↔ 2603 ↔ 2472	1:2	

PART NO.	SCALE	CROSS SECTION
<b>2988</b> ↔ 2801 ↔ 2602 ↔ 2603 ↔ 2472	1:2	
<b>2989</b> ↔ 2801 ↔ 2602 ↔ 2603 ↔ 2472	1:2	
<b>2990-002</b> ↔ 2402 ↔ 2801 ↔ 2602 ↔ 2472	1:2	

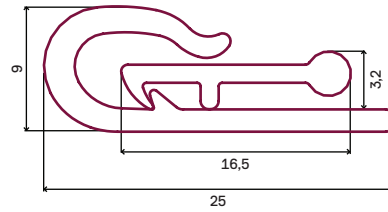


## #20 VERSCHLUSSSYSTEM FÜR TEPPICHE/ LOCK SYSTEM FOR CARPETS



NR./NO.	BESCHREIBUNG/DESCRIPTION	MATERIAL/MATERIAL	FAHNENBREITE/FLANGE WIDTH
2470	 Verschlussprofil mit Widerhaken für besonders hohe Anforderungen, temperaturstabil lock profile with barb for particularly high demands, temperature-stable	PP PP	
2472	 Gegenleiste mit Widerhaken und Kugel counter-bar with barb and ball	PP PP	



2651  
2603

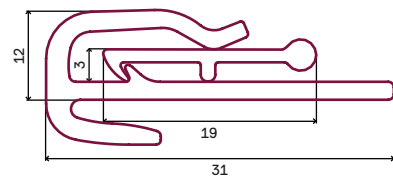


## #21 VERSCHLUSSSYSTEM/ LOCK SYSTEM



NR./NO.	BESCHREIBUNG/DESCRIPTION	MATERIAL/MATERIAL	FAHNENBREITE/FLANGE WIDTH
2651	 Verschlussprofil für einen besonders leichten Verbau lock profile for particularly easy application	PP PP	
2603	 Gegenleiste mit Widerhaken counter-bar with barb	PP PP	



2800  
2472

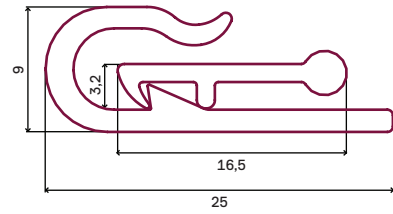


## #22 VERSCHLUSSSYSTEM/ LOCK SYSTEM



NR./NO.	BESCHREIBUNG/DESCRIPTION	MATERIAL/MATERIAL	FAHNENBREITE/FLANGE WIDTH
2800	 <p>Verschlussprofil mit zusätzlicher Montagemöglichkeit an einer Metallstruktur lock profile with additional assembly possibility for metal structures</p>	PP PP	
2472	 <p>Gegenleiste mit Widerhaken und Kugel counter-bar with barb and ball</p>	PP PP	



2655  
2603



## #23 VERSCHLUSSSYSTEM/ LOCK SYSTEM

NR./NO.	BESCHREIBUNG/DESCRIPTION	MATERIAL/MATERIAL	FAHNENBREITE/FLANGE WIDTH
2655	 Verschlussprofil mit Widerhaken für eine optimale Fixierung lock profile with barb for an optimal fixation	PP PP	
2603	 Gegenleiste mit Widerhaken counter-bar with barb	PP PP	

### 3.3 DUOFLEX/ DUOFLEX

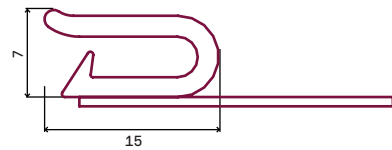
PART NO.	SCALE	CROSS SECTION
2996-109	1:1	
2999	1:1	
3000	1:1	
3007	1:1	
3009-050	1:2	
3011	1:2	
3011-000	1:2	
3012	1:1	
3032	1:1	
3038	1:1	
3057	1:1	
1616	1:1	
2048	1:2	
2171	1:1	
2251-352	1:2	
2299	1:2	
2342	1:3	
2382-030	1:2	
2455 S./P. 77	1:2	
2535-S000	1:1	
2633	1:2	
2652 S./P. 75	1:2	
2654	1:3	
2668	1:2	
2709 S./P. 76	1:1	
2720	1:2	



## #24 DUOFLEX-CLIP-PROFIL/ DUOFLEX CLIP PROFILE

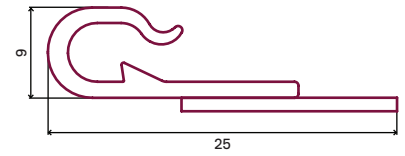
NR./NO.	BESCHREIBUNG/DESCRIPTION	MATERIAL/MATERIAL	FAHNENBREITE/FLANGE WIDTH
2652	mit Widerhaken für eine optimale Fixierung, stoffsparend im nicht sichtbaren Bereich with barb for an optimal fixation, material-saving in non-visible area	PP, Vlies PP, non-woven	10 - 150 mm 10 - 150 mm






## #25 DUOFLEX-CLIP-PROFIL/ DUOFLEX CLIP PROFILE

NR./NO.	BESCHREIBUNG/DESCRIPTION	MATERIAL/MATERIAL	FAHNENBREITE/FLANGE WIDTH
2709	mit Widerhaken für eine optimale Fixierung, stoffsparend im nicht sichtbaren Bereich with barb for an optimal fixation, material-saving in non-visible area	PP, Vlies PP, non-woven	10 - 150 mm 10 - 150 mm



2455  
MIT TEPPICH  
WITH CARPET

## #26 CLIP-PROFIL FÜR TEPPICHE/ CLIP PROFILE FOR CARPETS

NR./NO.	BESCHREIBUNG/DESCRIPTION	MATERIAL/MATERIAL	FAHNENBREITE/FLANGE WIDTH
2455 MIT TEPPICH WITH CARPET	 Profil mit Teppich und Widerhaken für eine optimale Fixierung profile with carpet and barb for optimal fixation	PP, Talkum, Teppich PP, talcum, carpet	auf Anfrage on request



ART.-NR. 2649/PART NO. 2649  
Der Widerhaken sorgt für eine optimale Fixierung an einer Sitzstruktur./The barb ensures an optimal fastening to a seat structure.



ART.-NR. 3024/PART NO. 3024  
Eine Blechkante mit Einrastmöglichkeit ist ideal für dieses Profil. Der Widerhaken sorgt für eine feste Verbindung./A metal sheet edge with locking possibility is ideal for this profile. The barb ensures an optimal connection.



ART.-NR. 3010/PART NO. 3010  
Das Leder wird durch Vlies ersetzt. Montiert werden kann dieses Profil auf einer Drahtstruktur./Leather is replaced by non-woven. This profile can be assembled on a wire structure.

# HAKEN- PROFILE/ HOOK PROFILES

**Merkmal: Hakenwirkung.**

Alle Hakenprofile sind mit mindestens einem Haken ausgestattet, der für eine gute und feste Verbindung sorgt. Die Anbringung auf Strukturen mit Einrastmöglichkeit erfolgt ohne großen Kraftaufwand.

Characteristic: hooking effect.

All hook profiles are fitted with at least one hook to provide a firm, solid hold. They can be fitted to structures with a locking possibility without great effort.

## 4.1 HAKENPROFILE/ HOOK PROFILES

80 → PRODUKTÜBERSICHT/  
PRODUCT OVERVIEW

84 → ANWENDUNGSBEISPIELE/  
APPLICATION EXAMPLES

## 4.2 DUOFLEX/ DUOFLEX

86 → PRODUKTÜBERSICHT/  
PRODUCT OVERVIEW

88 → ANWENDUNGSBEISPIELE/  
APPLICATION EXAMPLES



## SCHON GEWUSST?/ DID YOU KNOW?

# 4




















80 Prozent aller Extrusionsprofile werden bei uns veredelt. Dank unserer Lasertechnologie wissen viele unserer Kunden unsere hohe Flexibilität zu schätzen./80 percent of all extrusion profiles are refined by us. Many customers appreciate our high degree of flexibility that we owe to our laser technology.




















# 4.1 HAKEN- PROFILE/ HOOK PROFILES







































PART NO.	SCALE	CROSS SECTION
1210-255	1:2	
1274	1:2	
1642-000	1:1	
1651	1:3	
1663	1:3	
1693	1:2	
1695	1:2	
1736	1:2	
1749	1:1	
1805	1:2	
1807	1:2	
1910	1:2	
1916	1:1	
1950	1:2	
1962	1:1	

PART NO.	SCALE	CROSS SECTION
1978	1:2	
2001-P000	1:1	
2056	1:1	
2070	1:2	
2074	1:2	
2077 S./P. 84	1:3	
2080	1:2	
2083	1:2	
2085	1:2	
2086	1:2	
2089	1:2	
2097	1:2	
2106	1:1	
2107	1:2	
2125	1:1	
2131	1:3	
2132	1:2	
2135-000	1:3	
2144-106	1:3	



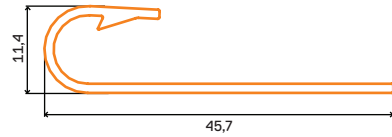
PART NO.	SCALE	CROSS SECTION
2145-110	1:2	
2146	1:2	
2157	1:2	
2159	1:1	
2162	1:2	
2172	1:2	
2183	1:1	
2206-360	1:2	
2207	1:1	
2219-000	1:1	
2225-750	1:3	
2229	1:2	
2239	1:1	
2240	1:2	
2257	1:2	
2270-000	1:2	
2271-000	1:1	
2272-000	1:2	
2273-000	1:2	

PART NO.	SCALE	CROSS SECTION
2274	1:2	
2278	1:2	
2279	1:2	
2281-080	1:1	
2285	1:1	
2286-000	1:2	
2286-001	1:2	
2290-080	1:2	
2292	1:2	
2294	1:2	
2296	1:2	
2312	1:2	
2313	1:1	
2314-001	1:1	
2323	1:1	
2326-000 ↔ 2660	1:2	
2331	1:1	
2334	1:1	
2344	1:1	


PART NO.	SCALE	CROSS SECTION	PART NO.	SCALE	CROSS SECTION
2349	1:3		2498	1:2	
2353	1:1		2514	1:2	
2364-000	1:2		2546	1:2	
2374	1:2		2556	1:2	
2377-194	1:1		2661-000	1:1	
2380	1:2		2614-002	1:2	
2383-340	1:2		2619	1:2	
2384	1:3		2624	1:2	
2389	1:2		2630	1:1	
2390	1:2		2631	1:1	
2413	1:2		2634	1:1	
2449	1:2		2641-P000	1:2	
2452	1:1		2657	1:2	
2461	1:1		2659	1:1	
2462	1:2		2662	1:2	
2464	1:1		2666-060	1:1	
2465	1:1		2674-000	1:2	
2495	1:2		2675	1:2	
2496	1:2		2676	1:3	

PART NO.	SCALE	CROSS SECTION
2677	1:1	
2682	1:2	
2693-000	1:2	
2694	1:1	
2695	1:2	
2696	1:2	
2706	1:1	
2719	1:2	
2739 S./P. 85	1:1	
2740	1:1	
2818	1:2	
2842	1:1	
2843	1:1	
2844	1:2	
2850	1:3	
2853-400	1:3	
2861 ↔ 2860	1:1	
2867-500 ↔ 2867	1:1	
2877-455 ↔ 2603	1:2	

PART NO.	SCALE	CROSS SECTION
2876-000	1:1	
2889	1:2	
2891	1:2	
2898	1:2	
2905	1:2	
2909	1:1	
2916	1:1	
2917-000	1:2	
2929	1:2	
2940	1:2	
2950	1:1	
2951	1:2	
2953	1:2	
2957	1:2	
2959	1:2	



#27 **SCHUTZKAPPE/  
PROTECTIVE CAP**

NR./NO.	BESCHREIBUNG/DESCRIPTION	MATERIAL/MATERIAL	FAHNENBREITE/FLANGE WIDTH
2077	 schützt den Bezugsstoff, mit Widerhaken protects the cover material, with barb	PP, TPE PP, TPE	
























































## #28 HAKENPROFIL/ HOOK PROFILE









NR./NO.	BESCHREIBUNG/DESCRIPTION	MATERIAL/MATERIAL	FAHNENBREITE/FLANGE WIDTH
2739	für eine schnelle und einfache Montage, für 1,0 bis 1,5 mm Blechstärke for quick and simple assembly, for 1.0 to 1.5 mm sheet thickness	PP PP	

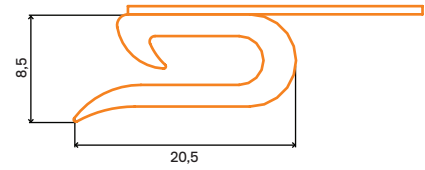


# 4.2 DUOFLEX/ DUOFLEX

PART NO.	SCALE	CROSS SECTION	PART NO.	SCALE	CROSS SECTION
			2646	1:1	
			2648	1:1	
			2649	1:3	
			2652	1:2	
PART NO.	SCALE	CROSS SECTION	2656-356	1:2	
1706	1:1		2678-300	1:2	
2055	1:1		2709	1:2	
2147-000	1:1		<b>S./P. 89</b>		
2317-S000	1:2		2746-350	1:1	
2318-000	1:2		2770	1:2	
2332	1:1		2845-001	1:2	
2361	1:1		2846	1:2	
2375-000	1:2		2855-031	1:3	
2404-000	1:2		2931	1:1	
2442-S000	1:1		2991-270	1:2	
2451	1:1		2994-001	1:1	
2547	1:2		2995-004	1:2	
2590	1:1		2998	1:2	
2642	1:2		3001-118	1:1	
2644	1:2		3002	1:1	

PART NO.	SCALE	CROSS SECTION
3003 S./P. 88	1:2	
3004	1:1	
3005	1:2	
3006	1:1	
3010-100	1:1	
3014	1:1	
3015	1:2	
3016-A059	1:1	
3018-000	1:2	
3020-369	1:1	
3021	1:1	
3022-000	1:1	
3023	1:1	
3024 S./P. 90	1:1	
3028	1:2	
3029-000	1:1	
3031	1:2	
3035-000	1:1	
3036-001	1:1	

PART NO.	SCALE	CROSS SECTION
3041	1:1	
3042	1:2	
3043	1:2	
3045	1:2	
3051	1:2	
3634	1:1	
3646	1:1	
3647	1:1	



3003

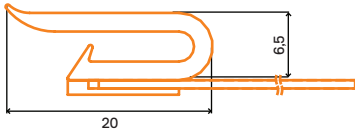
## #29 DUOFLEX-HAKENPROFIL/ DUOFLEX HOOK PROFILE

NR./NO.	BESCHREIBUNG/DESCRIPTION	MATERIAL/MATERIAL	FAHNENBREITE/FLANGE WIDTH
3003	für hohe Anforderungen, stoffsparend und mit Widerhaken for high demands, material-saving and with barb	PP, Talkum, Vlies PP, talcum, non-woven	10 - 150 mm 10 - 150 mm



## #30 DUOFLEX-HAKENPROFIL/ DUOFLEX HOOK PROFILE

NR./NO.	BESCHREIBUNG/DESCRIPTION	MATERIAL/MATERIAL	FAHNENBREITE/FLANGE WIDTH
2709	für einen ergonomischen Verbau, stoffsparend und mit Widerhaken for economic assembly, material-saving and with barb	PP, Vlies PP, non-woven	10 - 150 mm 10 - 150 mm

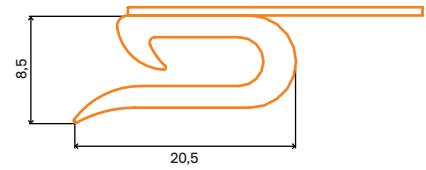


3024

## #31 DUOFLEX-HAKENPROFIL/ DUOFLEX HOOK PROFILE

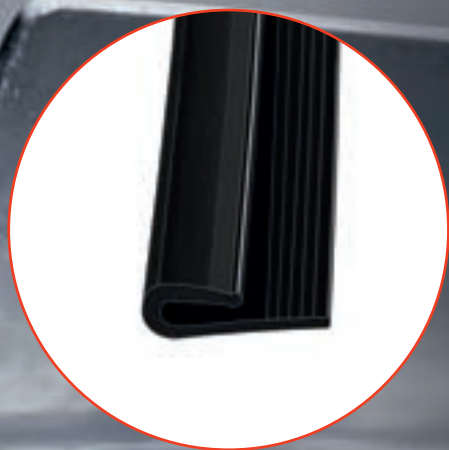
NR./NO.	BESCHREIBUNG/DESCRIPTION	MATERIAL/MATERIAL	FAHNENBREITE/FLANGE WIDTH
3024	mit einem extra reißfesten Verbund, stoffsparend und mit Widerhaken especially tear-proof connection, material-saving and with barb	PP, Vlies PP, non-woven	10 - 150 mm 10 - 150 mm





## #32 DUOFLEX-HAKENPROFIL/ DUOFLEX HOOK PROFILE

NR./NO.	BESCHREIBUNG/DESCRIPTION	MATERIAL/MATERIAL	FAHNENBREITE/FLANGE WIDTH
3003	für hohe Anforderungen, stoffsparend und mit Widerhaken for higher demands, material-saving and with barb	PP, Talkum, Vlies PP, talcum, non-woven	10 - 150 mm 10 - 150 mm



ART.-NR. 2704/PART NO. 2704  
Die Rillen auf der Kunststoffflange unterstützen den Nähprozess. Dieses Profil kann auf einer Blechkante montiert werden./The grooves on the plastic flange support the sewing process. This profile can be assembled on to a metal sheet edge.



ART.-NR. 2731/PART NO. 2731  
Eine Einrastmöglichkeit am Draht oder Rohr wird bei diesem Profil nicht benötigt. Die kraftschlüssige Verbindung sorgt für einen festen Halt./A locking possibility on the wire or pipe is not needed for this profile. The force-fit connection ensures a secure hold.



ART.-NR. 2703/PART NO. 2703  
Klemmprofile können auch mit Vlies ausgestattet werden. Zur Reduzierung des Lederanteils./Fastening profiles can also be equipped with non-woven. For reducing the proportion of leather.

# KLEMM- PROFILE/ FASTENING PROFILES

**Merkmal: Klemmwirkung.**

Bei den Klemmprofilen unterscheiden wir zwischen Blech- und Drahtklemmprofilen. Auf Strukturen ohne Rastmöglichkeit können diese Profile einfach montiert werden und die kraftschlüssige Verbindung sorgt für einen festen Halt.

**Characteristic: clamping effect.**

We differentiate between fastening profiles for sheet edges and those for wire. These profiles can be fitted easily on structures without any lock possibility and the force-fit connection provides a firm hold.

## 5.1 FÜR BLECHKANTEN/ FOR METAL SHEET EDGES

94 → **PRODUKTÜBERSICHT/  
PRODUCT OVERVIEW**

96 → **ANWENDUNGSBEISPIELE/  
APPLICATION EXAMPLES**

## 5.2 FÜR DRÄHTE & ROHRE/ FOR WIRES & PIPES

98 → **PRODUKTÜBERSICHT/  
PRODUCT OVERVIEW**

101 → **ANWENDUNGSBEISPIELE/  
APPLICATION EXAMPLES**

## 5.3 DUOFLEX FÜR BLECHKANTEN/ DUOFLEX FOR METAL SHEET EDGES

108 → **PRODUKTÜBERSICHT/  
PRODUCT OVERVIEW**
















109 → **ANWENDUNGSBEISPIELE/  
APPLICATION EXAMPLES**



















## 5.4 DUOFLEX FÜR DRÄHTE & ROHRE/ DUOFLEX FOR WIRES & PIPES

112 → **PRODUKTÜBERSICHT/  
PRODUCT OVERVIEW**

113 → **ANWENDUNGSBEISPIELE/  
APPLICATION EXAMPLES**

# 5.1 FÜR BLECHKANTEN/ FOR METAL SHEET EDGES

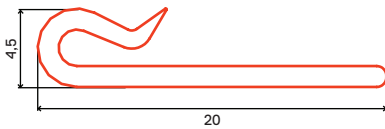
PART NO.	SCALE	CROSS SECTION
1992	1:2	
2046	1:1	
2087	1:1	
2136-340	1:1	
2175-040	1:2	
2234	1:2	
2238-065	1:1	
2246-A020	1:1	
2258	1:2	
2263	1:1	
2267	1:2	
2268	1:1	
2315	1:1	
2321-087	1:2	
2348	1:2	

PART NO.	SCALE	CROSS SECTION
2354	1:1	
2392	1:2	
2468	1:1	
2501	1:1	
2504	1:3	
2520	1:1	
2523-221	1:2	
2545	1:1	
2554	1:3	
2562	1:1	
2563-360	1:2	
2613	1:2	
2671	1:2	
2683	1:1	
2701 ↔ 2707-110 ↔ 2707-140 ↔ 2708	1:2	
2702 ↔ 2707-110 ↔ 2707-140 ↔ 2708	1:2	
2703-001	1:1	
2704 ↔ 2707-110 ↔ 2707-140 ↔ 2708 <b>S./P. 97</b>	1:2	

PART NO.	SCALE	CROSS SECTION
2705 ↔ 2707-110 ↔ 2707-140 ↔ 2708	1:2	
2713	1:2	
2733	1:1	
2736 <b>S./P. 96</b>	1:1	
2738	1:1	
2739	1:1	
2742	1:2	
2744	1:1	
2745	1:2	
2819	1:2	
2822	1:2	
2874-000	1:1	
2878	1:2	
2879-107	1:1	
2914-050	1:1	
2918	1:2	
2941	1:1	
2948	1:2	



← 2736



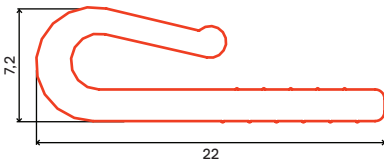
# #33 KLEMMPROFIL/ FASTENING PROFILE

NR./NO.	BESCHREIBUNG/DESCRIPTION	MATERIAL/MATERIAL	FAHNENBREITE/FLANGE WIDTH
2736	 für eine einfache und schnelle Montage, Blechstärken: 1,0 bis 1,5 mm for easy and quick assembly, sheet thickness: 1.0 to 1.5 mm	PP PP	




















← 2704






















## #34 KLEMMPROFIL/ FASTENING PROFILE

NR./NO.	BESCHREIBUNG/DESCRIPTION	MATERIAL/MATERIAL	FAHNENBREITE/FLANGE WIDTH
2704	für eine einfache und schnelle Montage, Blechstärken: 1,0 bis 1,5 mm for easy and quick assembly, metal sheet thickness: 1.0 to 1.5 mm	PP PP	













## 5.2 FÜR DRÄHTE & ROHRE/ FOR WIRES & PIPES

PART NO.	SCALE	CROSS SECTION
1618	1:2	
1646	1:2	
1647	1:2	
1806	1:1	
1930	1:2	
1970	1:1	
2040-000 ↔ 2770	1:1	
2041-000 ↔ 2770	1:1	
2054	1:1	
2062	1:1	
2081	1:1	
2088	1:3	
2096-351	1:2	
2130	1:1	
2143-025	1:1	

PART NO.	SCALE	CROSS SECTION
2173-130	1:1	
2214-240	1:2	
2224	1:2	
2226-000	1:2	
2230-055	1:1	
2231	1:1	
2233	1:1	
2258-000	1:2	
2307	1:2	
2320	1:1	
2341	1:1	
2355-280	1:2	
2373-260	1:2	
2381	1:2	
2388	1:2	
2391-030	1:1	
2405	1:2	
2409	1:2	
2415	1:2	

PART NO.	SCALE	CROSS SECTION
2416	1:2	
2419-100	1:2	
2421	1:1	
2423	1:1	
2454	1:1	
2512-030	1:1	
2531-360	1:3	
2549	1:2	
2635	1:2	
2638	1:2	
2639 S./P. 105 S./P. 106	1:1	
2649 S./P. 102	1:2	
2680	1:2	
2688	1:1	
2688-025	1:1	
2689	1:1	
2690	1:1	
2696 S./P. 107	1:2	
2710	1:2	


PART NO.	SCALE	CROSS SECTION
2721	1:1	
2731 S./P. 103 S./P. 107	1:1	
2734	1:1	
2735	1:2	
2747	1:2	
2802 S./P. 101	1:1	
2805 S./P. 104	1:1	
2806	1:1	
2830	1:1	
2831	1:2	
2832	1:3	
2834 ↔ 2770 ↔ 3610	1:1	
2835 ↔ 2770	1:1	
2836-050	1:2	
2837 ↔ 2770 ↔ 3610	1:1	
2838	1:1	
2841-236	1:3	
2849	1:2	
2862	1:1	

PART NO.	SCALE	CROSS SECTION
2872	1:1	
2886	1:2	
2897	1:2	
2942	1:1	
2954	1:2	
2976	1:2	
2978-400	1:2	
2979-330	1:2	
3627	1:2	
3629	1:2	
3639	1:1	
3731	1:1	



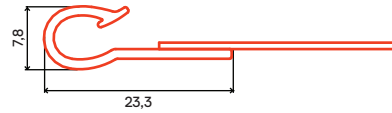
2802

## #35 ABSCHLUSSPROFIL/ END PROFILE

NR./NO.	BESCHREIBUNG/DESCRIPTION	MATERIAL/MATERIAL	FAHNENBREITE/FLANGE WIDTH
2802	 <p>für eine einfache und schnelle Montage, Blechstärken: 1,0 bis 1,5 mm for easy and quick assembly, metal sheet thickness: 1.0 to 1.5 mm</p>	PP PP	



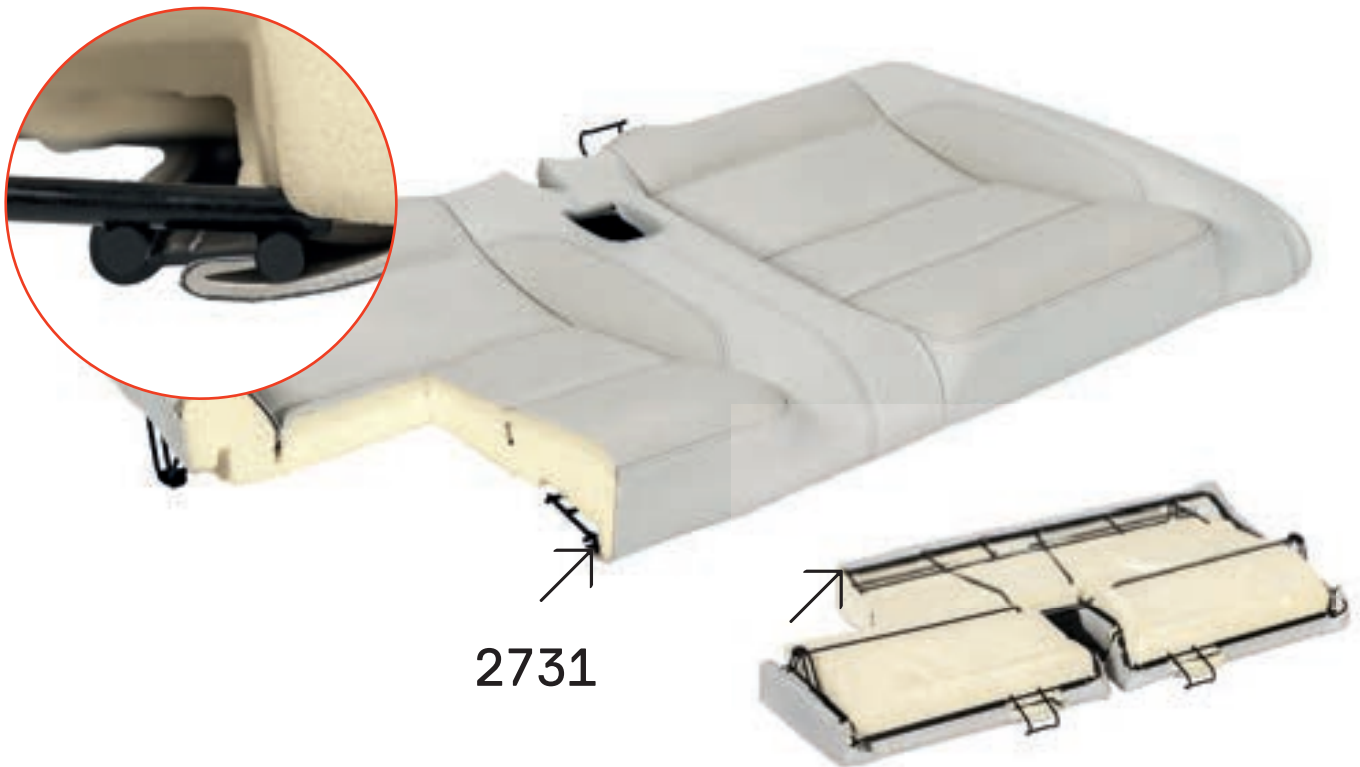
2649



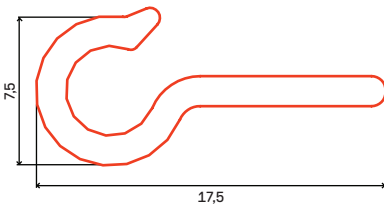
## #36 ABSCHLUSSPROFIL/ END PROFILE

NR./NO.	BESCHREIBUNG/DESCRIPTION	MATERIAL/MATERIAL	FAHNENBREITE/FLANGE WIDTH
2649	für 5 mm Drähte, stoffsparend und mit Widerhaken for 5 mm wires, material-saving and with barb	PP, Vlies PP, non-woven	10 - 150 mm 10 - 150 mm





2731



## #37 ABSCHLUSSPROFIL/ END PROFILE

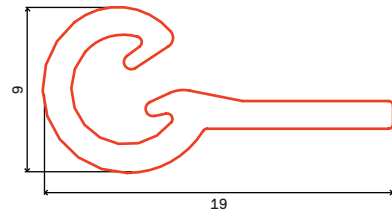
NR./NO.	BESCHREIBUNG/DESCRIPTION	MATERIAL/MATERIAL	FAHNENBREITE/FLANGE WIDTH
2731	für 4 mm Drähte, einfache Montage for 4 mm wires, easy assembly	PP PP	






# #38 ABSCHLUSSPROFIL/ END PROFILE

NR./NO.	BESCHREIBUNG/DESCRIPTION	MATERIAL/MATERIAL	FAHNENBREITE/FLANGE WIDTH
2805	für 5 mm Drähte, einfache Montage for 5 mm wires, easy assembly	PP PP	

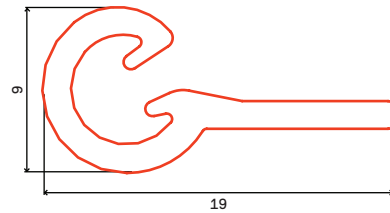


# #39 ABHEFTPROFIL/ TUFTING PROFILE


NR./NO.	BESCHREIBUNG/DESCRIPTION	MATERIAL/MATERIAL	FAHNENBREITE/FLANGE WIDTH
2639	 für 6 mm Drähte, mit zwei Widerhaken für eine optimale Fixierung und schnelle Montage for 6 mm wires, with two barbs for optimal fixation and quick assembly	PP, Kautschuk PP, rubber	

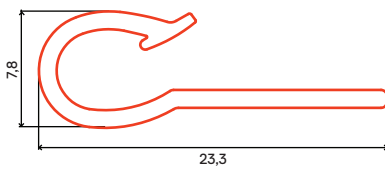


2639



## #40 ABSCHLUSSPROFIL/ END PROFILE

NR./NO.	BESCHREIBUNG/DESCRIPTION	MATERIAL/MATERIAL	FAHNENBREITE/FLANGE WIDTH
2639	 <p>für 6 mm Drähte, mit zwei Widerhaken für eine optimale Fixierung und schnelle Montage for 6 mm wires, with two barbs for optimal fixation and quick assembly</p>	PP, Kautschuk PP, rubber	

















## #41 ABSCHLUSSPROFIL/ END PROFILE

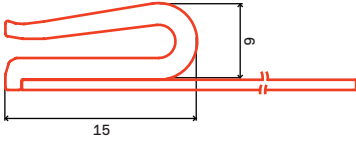
NR./NO.	BESCHREIBUNG/DESCRIPTION	MATERIAL/MATERIAL	FAHNENBREITE/FLANGE WIDTH
2696	für 4 mm Drähte, einfache Montage for 4 mm wires, easy assembly	PP PP	



## 5.3 DUOFLEX FÜR BLECHKANTEN/ DUOFLEX FOR METAL SHEET EDGES

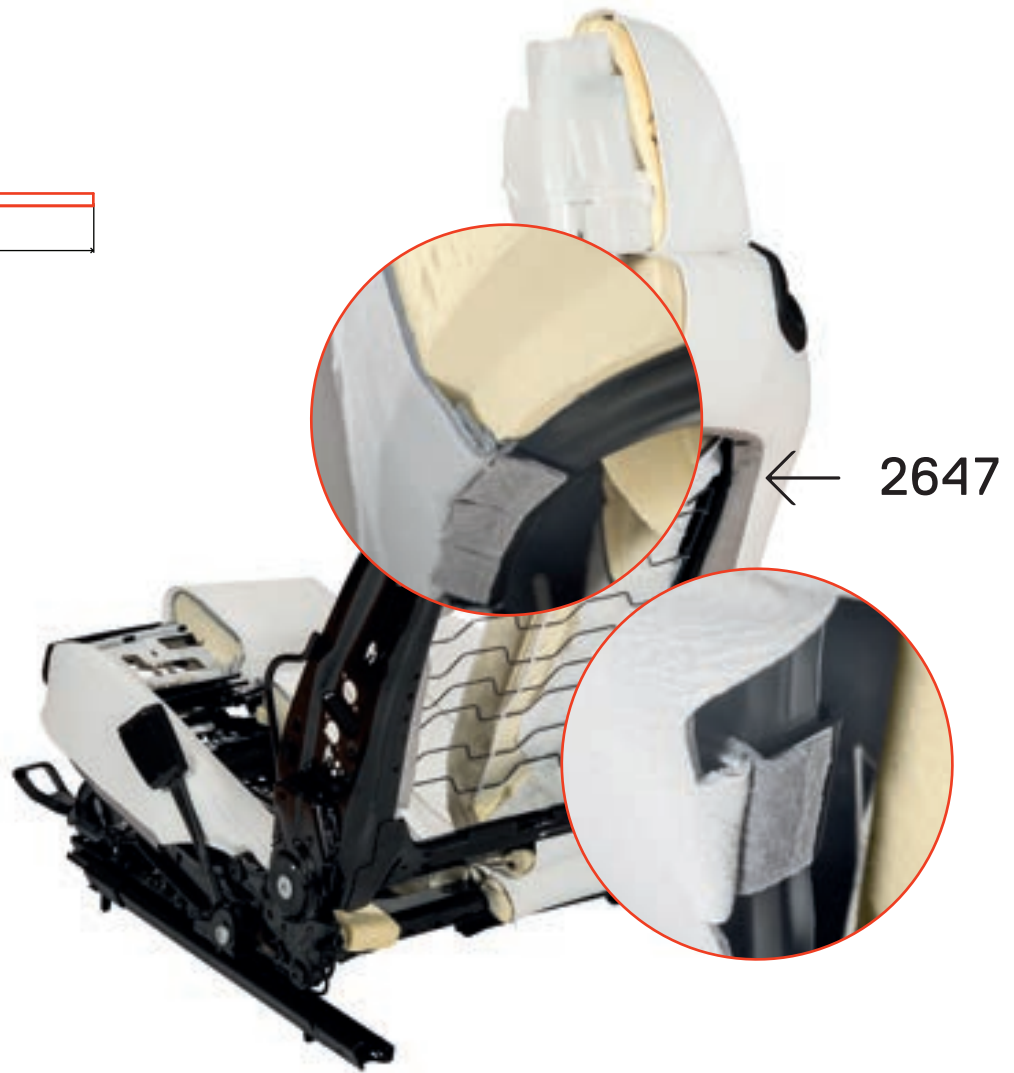
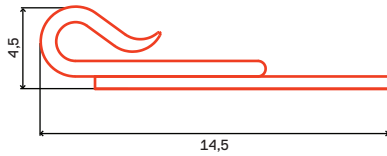
PART NO.	SCALE	CROSS SECTION
2266 <b>S./P. 111</b>	1:2	
2359-C422	1:2	
2365-480	1:1	
2500-000	1:2	
2555	1:1	
2628-102	1:1	
2647 <b>S./P. 110</b>	1:2	
2700 <b>S./P. 109</b>	1:2	
3008-025	1:2	
3058	1:3	
3070	1:3	
3545-040	1:1	
3628	1:2	
5588-325	1:1	






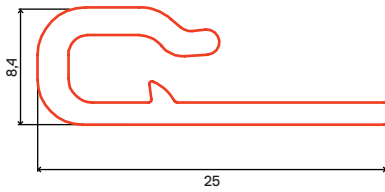
## #42 DUOFLEX-KLEMMPROFIL/ DUOFLEX FASTENING PROFILE

NR./NO.	BESCHREIBUNG/DESCRIPTION	MATERIAL/MATERIAL	FAHNENBREITE/FLANGE WIDTH
2700	stoffsparend im nicht sichtbaren Bereich, Blechstärken: 2 bis 3 mm material-saving in non-visible area, metal sheet thickness: 2 to 3 mm	PP, Vlies PP, non-woven	10 - 150 mm 10 - 150 mm



### #43 DUOFLEX-KLEMMPROFIL/ DUOFLEX FASTENING PROFILE

NR./NO.	BESCHREIBUNG/DESCRIPTION	MATERIAL/MATERIAL	FAHNENBREITE/FLANGE WIDTH
2647	 <p>stoffsparend im nicht sichtbaren Bereich, Blechstärken: 1,0 bis 1,5 mm material-saving in non-visible areas, metal sheet strengths: 1.0 to 1.5 mm</p>	<p>PP, Vlies PP, non-woven</p>	<p>10 - 150 mm 10 - 150 mm</p>



2266






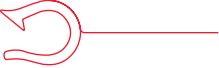









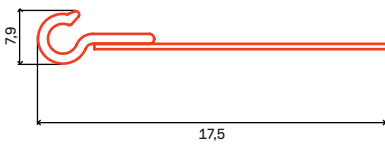
## #44 KLEMMPROFIL/ FASTENING PROFILE

NR./NO.	BESCHREIBUNG/DESCRIPTION	MATERIAL/MATERIAL	FAHNENBREITE/FLANGE WIDTH
2266	für 4 mm Drähte, mit Widerhaken und biegesteif for 4 mm wires, with barb and rigid	PP, Vlies PP, non-woven	10 - 150 mm 10 - 150 mm



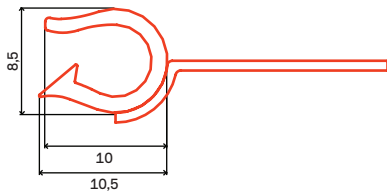
## 5.4 DUOFLEX FÜR DRÄHTE & ROHRE/ DUOFLEX FOR WIRES & PIPES

PART NO.	SCALE	CROSS SECTION
2629-161	1:3	
2636-002	1:2	
2637	1:2	
2839	1:2	
2944	1:2	
3010 S./P. 114	1:1	
3037-001	1:1	
3039 S./P. 115	1:2	
3087-341	1:2	
3235	1:2	
3628	1:2	
3639	1:1	
3731 S./P. 113	1:1	



## #45 DUOFLEX-KLEMMPROFIL/ DUOFLEX FASTENING PROFILE

NR./NO.	BESCHREIBUNG/DESCRIPTION	MATERIAL/MATERIAL	FAHNENBREITE/FLANGE WIDTH
3731	für 4 mm Drähte, stoffsparend for 4 mm wires, material-saving	PP, Vlies PP, non-woven	10 - 150 mm 10 - 150 mm



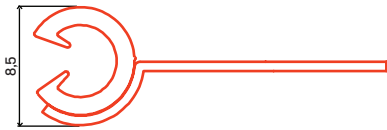
### #46 ABSCHLUSSPROFIL/ END PROFILE

NR./NO.	BESCHREIBUNG/DESCRIPTION	MATERIAL/MATERIAL	FAHNENBREITE/FLANGE WIDTH
3010	für 5 mm Drähte, stoffsparend und mit zwei Widerhaken for 5 mm wires, material-saving and with two barbs	PP, Vlies PP, non-woven	10 - 150 mm 10 - 150 mm




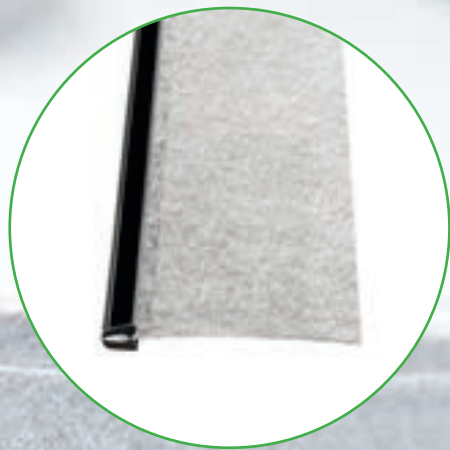


↑  
3039

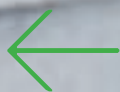


## #47 DUOFLEX-KLEMMPROFIL/ DUOFLEX FASTENING PROFILE

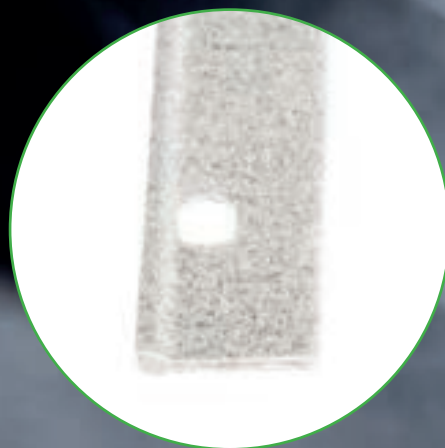
NR./NO.	BESCHREIBUNG/DESCRIPTION	MATERIAL/MATERIAL	FAHNENBREITE/FLANGE WIDTH
3039	 für 6 mm Drähte, stoffsparend und mit Widerhaken for 6 mm wires, material-saving and with barb	PP PP	10 - 150 mm 10 - 150 mm



ART.-NR. 3604/PART NO. 3604  
Der TieDown zusammen mit dem Clip 4370-036 ist ideal für Linien-Abheftungen mit leichten Radien./The TieDown together with the clip 4370-036 is ideal for line tufting with slight radii.



ART.-NR. 41280/PART NO. 41280  
Der TieDown mit einem Drahtkern sorgt auch bei dünnen Schäumen für ein komfortables Sitzen (nicht spürbar und trotzdem sehr stabil)./The TieDown with a wire core ensures comfortable seating, even with thin foams (not noticeable yet very stable).



ART.-NR. 41680/PART NO. 41680  
Auch TieDowns können in einer zweiten Verarbeitungsstufe z. B. mit Nähmarkierungen, Ausstanzungen oder Löchern veredelt werden./TieDowns can also be finished, for example, with sewing marks, cuttings or holes in a second processing.

# TIEDOWNS/ TIEDOWNS

**Merkmal: Stab mit Vlies.**

Unsere Einzugstäbe setzen sich aus zwei Komponenten zusammen: Stab und Vliesfahne. Zusammen mit Clipsen und/oder Draht bilden sie ein montagefreundliches System zur Umsetzung komplexer Designs für Abheftungen. Unsere große Produktvielfalt bietet für alle Arten von Bezugsspannungen und Designs eine optimale Lösung.

**Characteristic: rod with non-woven flange.**

Our TieDowns consist of two components: rod and non-woven flange. Combined with clips and/or wire, this is an easy-to-fit system used for realising complex designs for tufting. Our wide range of products provides the best possible solution for all types of cover tension and designs.

## 6.1 TIEDOWNS/ TIEDOWNS

118 → **PRODUKTÜBERSICHT/  
PRODUCT OVERVIEW**

119 → **ANWENDUNGSBEISPIELE/  
APPLICATION EXAMPLES**

## 6.2 SPEZIELL/ SPECIAL

126 → **PRODUKTÜBERSICHT/  
PRODUCT OVERVIEW**

127 → **ANWENDUNGSBEISPIELE/  
APPLICATION EXAMPLES**



## SCHON GEWUSST?/ DID YOU KNOW?

# 6

**DuoFlex – eine ganz starke Produktgruppe! Denn in nicht sichtbaren Bereichen ersetzen wir damit Leder durch Vlies. Das bedeutet: geringere Materialkosten und kürzere Montagezeiten!** / DuoFlex - a very strong group of products! Because we replace leather with non-woven in non-visible areas. This results in lower material costs and shorter assembly times.

# 6.1 TIEDOWNS/ TIEDOWNS

PART NO.	SCALE	CROSS SECTION
2753 ↔ 4370-036 <b>S./P. 122</b>	1:2	
2769 ↔ 4370-002 ↔ 4370-003	1:2	
2787 <b>S./P. 121</b>	1:2	
2789 ↔ 4370-001 <b>S./P. 119</b> <b>S./P. 125</b>	1:2	
2790	1:2	
2791 ↔ 4370-010	1:2	
2795	1:3	
2796	1:2	
2799	1:1	
3604 ↔ 4370-021 ↔ 4370-024 ↔ 4370-045/46	1:1	
3605	1:2	
3610 ↔ 4370-004	1:1	
3611	1:2	
3614	1:2	
3615	1:1	

PART NO.	SCALE	CROSS SECTION
3669 ↔ 4370-001	1:1	
3693 <b>S./P. 123</b>		
3694 ↔ 4370-010 ↔ 4370-013 <b>S./P. 120</b>	1:1	
3710 ↔ 4370-004	1:2	
41216	1:1	
41280 <b>S./P. 124</b>	1:1	
41617	1:1	
42012	1:1	



#48 ABHEFTSYSTEM/  
TUFTING SYSTEM

NR./NO.	BESCHREIBUNG/DESCRIPTION	MATERIAL/MATERIAL	FAHNENBREITE/FLANGE WIDTH
2789	für Draht und Hogrings for wires and hog rings	PP, Vlies PP, non-woven	10 - 150 mm 10 - 150 mm



## #49 ABSCHLUSSPROFIL/ END PROFILE

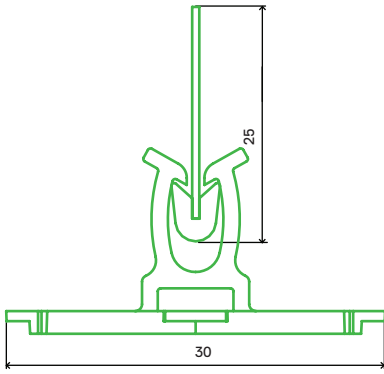
NR./NO.	BESCHREIBUNG/DESCRIPTION	MATERIAL/MATERIAL	FAHNENBREITE/FLANGE WIDTH
3694	für besonders feste Verbindungen for especially strong connections	PP, Vlies PP, non-woven	10 - 150 mm 10 - 150 mm







#50 ABHEFTSYSTEM/  
TUFTING SYSTEM

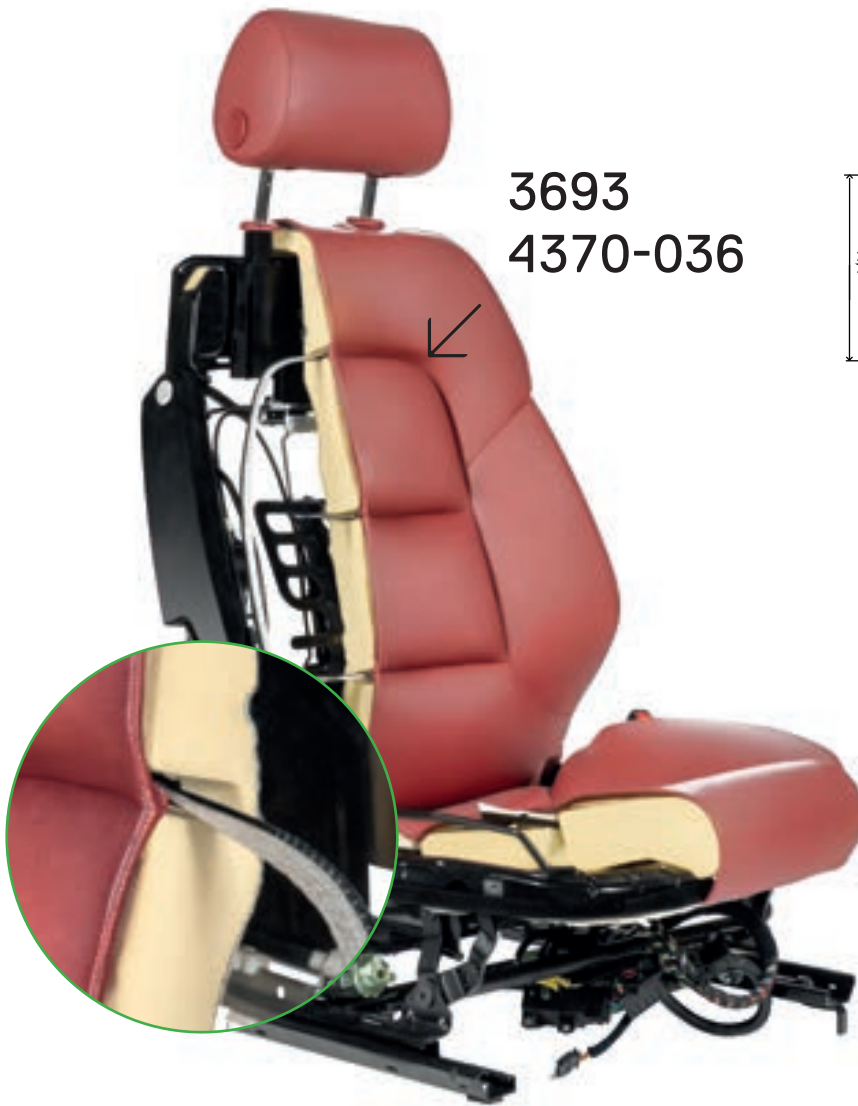
NR./NO.	BESCHREIBUNG/DESCRIPTION	MATERIAL/MATERIAL	FAHNENBREITE/FLANGE WIDTH
2787	für Draht und Hogrings for wires and hog rings	PP, Vlies PP, non-woven	10 - 150 mm 10 - 150 mm



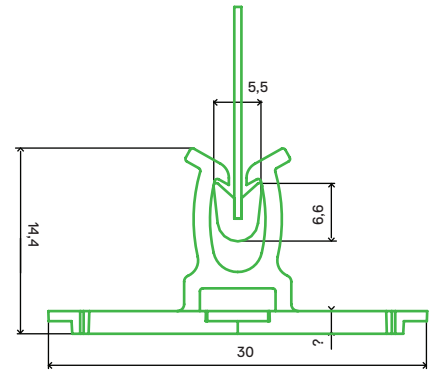
2753  
4370-036

## #51 ABHEFTSYSTEM MIT CLIP/ TUFTING SYSTEM WITH CLIP



NR./NO.	BESCHREIBUNG/DESCRIPTION	MATERIAL/MATERIAL	FAHNENBREITE/FLANGE WIDTH
2753	 <p>TieDown für eine schnelle und ergonomische Verarbeitung TieDown for quick and ergonomic processing</p>	<p>PP, Vlies PP, non-woven</p>	<p>10 - 150 mm 10 - 150 mm</p>
4370-036	 <p>Single clip Single clip</p>	<p>POM POM</p>	



3693  
4370-036



## #52 ABHEFTSYSTEM FÜR RADIIEN/ TUFTING SYSTEM FOR RADII

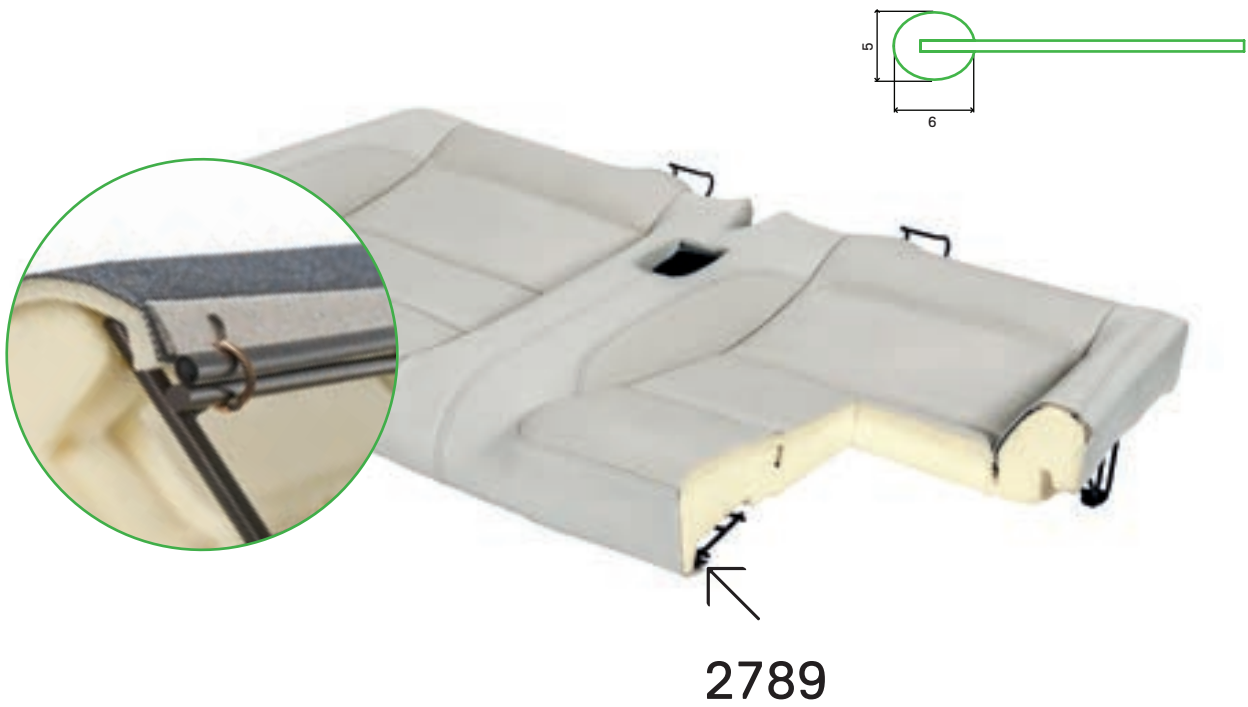
NR./NO.	BESCHREIBUNG/DESCRIPTION	MATERIAL/MATERIAL	FAHNENBREITE/FLANGE WIDTH
3693	 TieDown mit individueller Prägung für Radien TieDown with individual imprint for radii	PP, Vlies PP, non-woven	10 - 150 mm 10 - 150 mm
4370-036	 Single Clip Single clip	POM POM	



41280

## #53 ABHEFTSYSTEM FÜR DÜNNE SCHÄUME/ TUFTING SYSTEM FOR THIN FOAMS










NR./NO.	BESCHREIBUNG/DESCRIPTION	MATERIAL/MATERIAL	FAHNENBREITE/FLANGE WIDTH
41280	für besonders feste Verbindungen, System mit Draht und Hogrings for especially strong connections, system with wire and hog rings	PP, Draht, Vlies PP, wire, non-woven	10 - 150 mm 10 - 150 mm



## #54 ABSCHLUSSSYSTEM MIT HOGRINGS/ END SYSTEM WITH HOG RINGS

NR./NO.	BESCHREIBUNG/DESCRIPTION	MATERIAL/MATERIAL	FAHNENBREITE/FLANGE WIDTH
2789	schnelle und einfache Montage für den nicht sichtbaren Bereich quick and easy assembly for the non-visible area	PP, Vlies PP, non-woven	10 - 150 mm 10 - 150 mm

## 6.2 SPEZIELLES/ SPECIALS

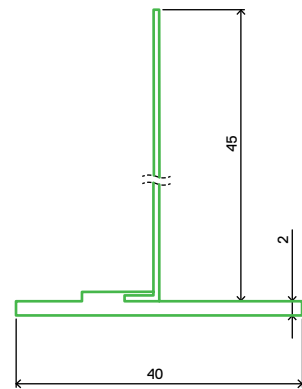
PART NO.	SCALE	CROSS SECTION
0845-2313 S./P. 127	1:3	
2650-192	1:2	
2757	1:3	
2784	1:3	
2785-001 S./P. 128	1:2	
2786-180	1:3	
2792-050	1:3	
2796 S./P. 129	1:2	
3017-232	1:4	





## #55 ABHEFTSYSTEM FÜR RADII/ TUFTING SYSTEM FOR RADII

NR./NO.	BESCHREIBUNG/DESCRIPTION	MATERIAL/MATERIAL	FAHNENBREITE/FLANGE WIDTH
0845-2313	für horizontale Radii, sehr gut nähbar, da der Stab lose in der Vliestasche liegt for horizontal radii, very well sewable as the rod is located loosely in the non-woven pocket	PP, Vlies PP, non-woven	auf Anfrage on request



## #56 ABHEFTSYSTEM/ TUFTING SYSTEM

NR./NO.	BESCHREIBUNG/DESCRIPTION	MATERIAL/MATERIAL	FAHNENBREITE/FLANGE WIDTH
2785-001	für einen gleichmäßigen Einzug bei Schäumen ohne Abheftmöglichkeit for even retraction for foams without tufting possibility	PP, Vlies PP, non-woven	10 - 150 mm 10 - 150 mm



## #57 DOPPELNAHT-ABHEFTSYSTEM/ DOUBLE-SEAM TUFTING SYSTEM

NR./NO.	BESCHREIBUNG/DESCRIPTION	MATERIAL/MATERIAL	FAHNENBREITE/FLANGE WIDTH
2796	mit zwei Vliesfahnen für eine Doppelnaht with two non-woven flanges for a double seam	PP, Vlies PP, non-woven	auf Anfrage on request

ART.-NR. 2109-051/PART NO. 2109-051  
Transparente Paspel mit gestanzter Fahne für  
leichte Radien./Transparent piping with punched  
flange for slight radii.



ART.-NR. 2148-060/PART NO. 2148-060  
Blindheftprofil als Einzelkederabschluss. 2x  
tackern und das Profil ist montiert./Blind staple  
profile as single piping. Staple 2x and the profile is  
assembled.



ART.-NR. 1471-025/PART NO. 1471-025  
Diese Kunststoffschur ist mit extra Verstärkungsfäden ausgestattet, die eine hohe  
Dimensionsstabilität gewährleisten./This piping cord is additionally strengthened with  
strengthening threads to ensure a high degree of dimensional stability.



# KEDER & RUNDSCHNÜRE/ PIPINGS & ROUND CORDS

Von weichen Abschlüssen bis hin zu genau definierten Lederkanten - unsere Keder und Rundschnüre sorgen für dekorative Kanten und Nähte.

From soft finishes through to exactly defined leather edges - our pipings and round cords ensure decorative edges and seams.

## 7.1 KEDER & RUNDSCHNÜRE/ PIPINGS & ROUND CORDS

131 → **PRODUKTÜBERSICHT/  
PRODUCT OVERVIEW**

134 → **ANWENDUNGSBEISPIELE/  
APPLICATION EXAMPLES**



## SCHON GEWUSST?/ DID YOU KNOW?

# 7



**VA/VE: Wir analysieren und verändern Ihren Sitz in unserem Trimshop. Ergebnis: Steigerung Ihrer Effizienz und Senkung Ihrer Kosten./VA/VE: We analyse and adjust your seat in our trim shop. The results: your efficiency is increased and your costs are lowered.**

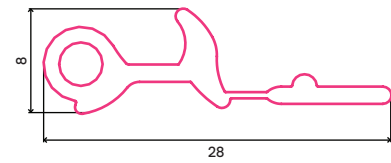
# 7.1 KEDER & RUNDSCHNÜRE PIPINGS & ROUND CORDS

PART NO.	SCALE	CROSS SECTION
1903	1:1	
1904-999	1:1	
2072	1:1	
2100	1:1	
2102	1:1	
2103	1:1	
2105	1:1	
2109-051 S./P. 135	1:1	
2148-060 S./P. 134	1:2	
2228	1:1	
2250-002	1:1	
2308	1:2	
2551	1:1	
2601-128	1:1	
2919	1:2	

PART NO.	SCALE	CROSS SECTION
2920	1:1	
2921-006	1:1	
2921-046	1:2	
2921-166	1:2	
2921-203	1:1	
2921-205	1:2	
2921-917	1:2	
2921-996	1:2	
2921-998	1:1	
2922-018	1:2	
2922-207	1:2	
2922-702	1:1	
2922-711	1:1	
2922-913	1:1	
2922-923	1:3	
2922-993	1:1	
2923-031	1:1	



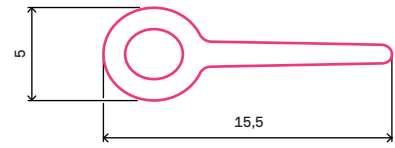
PART NO.	SCALE	CROSS SECTION
2924-801	1:2	
2924-899	1:2	



2148-060

#58 **BLINDHEFTPROFIL/  
BLIND STAPLE PROFILE**

NR./NO.	BESCHREIBUNG/DESCRIPTION	MATERIAL/MATERIAL	FAHNENBREITE/FLANGE WIDTH
2148-060	Einzelkederabschluss, Ø 6 mm single piping finishing, Ø 6 mm	PP PP	



## #59 KEDER MIT KUNSTSTOFFFAHNE/ PIPING WITH PLASTIC FLANGE

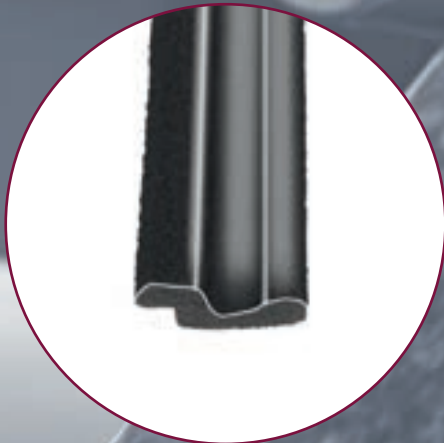
NR./NO.	BESCHREIBUNG/DESCRIPTION	MATERIAL/MATERIAL	FAHNENBREITE/FLANGE WIDTH
2109-051	für dekorative Kanten und leichte Radien for decorative edges and slight radii	PE PE	



ART.-NR. 5005/PART NO. 5005  
Dieses geschäumte Flachprofil sorgt für eine weiche Unterpolsterung./This foamed flat profile ensures soft padding.



ART.-NR. 5008/PART NO. 5008  
FoamFlex-Produkte sind in weiß oder schwarz und in unterschiedlichen Härtegraden von knickstabil bis sehr weich erhältlich./FoamFlex products are available in white or black and in varying degrees of hardness from unbendable to very soft.



ART.-NR. 5036/PART NO. 5036  
Alle FoamFlex-Produkte können mit Vlies ausgestattet und in einer zweiten Verarbeitungsstufe veredelt werden./All FoamFlex products can be equipped with non-woven and finished in a second processing step.



# FOAMFLEX/ FOAMFLEX

## Merkmale: sehr leicht

Unsere FoamFlex Produkte sind geschäumte, leichte Profile zum Schutz von Kanten und Stoffen, zur Formgebung und als Unterpolsterung. Dabei reicht unser Spektrum an verschiedenen Härtegraden von knickstabil bis sehr weich.

## Characteristic: extremely light

Our FoamFlex products are foamed, light profiles to protect edges and fabrics, for shaping and as padding. The range of different hardnesses goes all the way from unbendable to very soft.

## 8.1 FOAMFLEX/ FOAMFLEX

138 → **PRODUKTÜBERSICHT/  
PRODUCT OVERVIEW**

140 → **ANWENDUNGSBEISPIELE/  
APPLICATION EXAMPLES**


















## SCHON GEWUSST?/ DID YOU KNOW?




















# 8

**Gewichtsreduzierung mit OKE! Unsere FoamFlex-Produkte sind geschäumte Profile und somit sehr leicht. So können wir das Gewicht stark reduzieren. Leichter geht's nicht./**



Weight reduction by OKE! Our FoamFlex products are foam profiles and therefore very lightweight as a result. We are able to significantly reduce the weight.

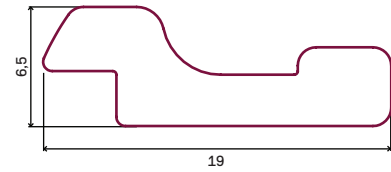
# 8.1 FOAMFLEX/ FOAMFLEX

PART NO.	SCALE	CROSS SECTION
5001	1:1	
5002	1:1	
5003	1:1	
5005	1:1	
5006	1:1	
5008 S./P. 140	1:1	
5015-050	1:1	
5015-080	1:1	
5018-100		
5018-690	1:2	
5019-776	1:1	
5020	1:1	
5021-735	1:1	
5025	1:1	
5035	1:2	

PART NO.	SCALE	CROSS SECTION
5036 S./P. 141	1:2	
5037-051	1:3	
5111-033	1:2	
5500	1:2	
5502	1:2	
5503	1:1	
5504	1:1	
5505-160	1:1	
5506	1:1	
5507	1:2	
5509	1:1	
5512	1:1	
5514	1:1	
5515	1:1	
5516-000	1:1	
5519	1:1	
5520	1:1	
5523	1:1	
5525-120	1:2	



PART NO.	SCALE	CROSS SECTION
5531-060	1:2	
5533-360	1:1	

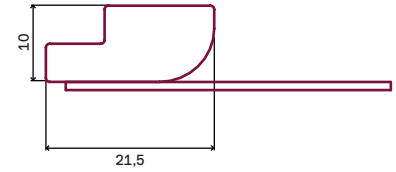


5008



## #60 FOAMFLEX-ABSCHLUSSPROFIL/ FOAMFLEX END PROFILE

NR./NO.	BESCHREIBUNG/DESCRIPTION	MATERIAL/MATERIAL	FAHNENBREITE/FLANGE WIDTH
5008	 für eine schnelle und einfache Montage for quick and easy assembly	PE PE	



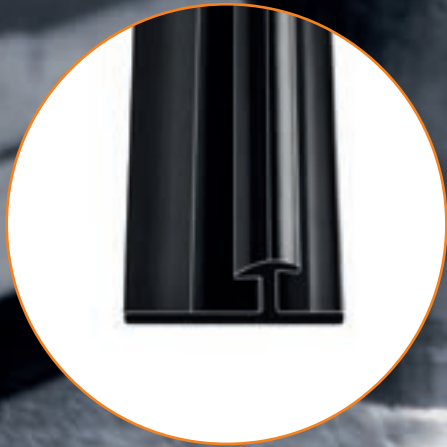
#61 FÜLLSTÜCK/  
FILLING PIECE

NR./NO.	BESCHREIBUNG/DESCRIPTION	MATERIAL/MATERIAL	FAHNENBREITE/FLANGE WIDTH
5036	weich und mit Nähfahne soft and with sewing flange	PE PE	



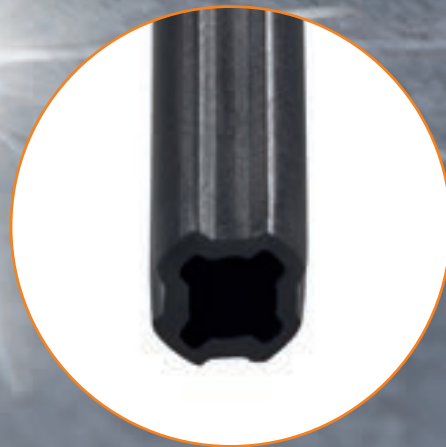
ART.-NR. 2516/PART NO. 2516

Dieses Kabelkanalprofil wird ganz einfach geklammert und somit sicher befestigt. Der integrierte Clipverschluss schließt das Profil und alle innenliegende Kabel ,verschwinden'. /This cable duct profile is easily and securely fastened with clasps. The integrated clip fastening closes up the profile allowing for any enclosed cables to 'disappear'.



ART.-NR. 2322/PART NO. 2322

Ideal für viele Kanalstrukturen, da die Doppelpfeilspitze für einen festen Halt sorgt. Beidseitige Stege ermöglichen eine zweifache Stoffanbindung. /Ideal for various types of ducts, due to a dual arrow tip providing a firm grip. Strips on both sides allow for a dual connection to materials.



ART.-NR. 2517/PART NO. 2517

Dieses Speicherrohr schützt z. B. sensible Kabel vor Beschädigung. Eine spezielle Materialmischung macht es flexibel und ist somit vielseitig einsetzbar. /This storage tube is designed to protect items such as sensitive cables from damage. It is flexible and versatile owing to a special blend of materials.

# SONDER- PROFILE/ SPECIAL PROFILES

Viele Profile haben wir für spezielle Anwendungen entwickelt, diese besitzen besondere Funktionen oder Eigenschaften: besondere Materialien, spezielle Brennraten oder individuelle Anforderungen an die Hitzebeständigkeit. Die Auswahl ist vielfältig.

We have many profiles developed for special applications and they have special functions and properties: special materials, special burning rates or individual requirements for heat resistance. The choice is varied.

## 9.1 SONDERPROFILE & FOAMFLEX- SONDERPROFILE/ SPECIAL PROFILES & FOAMFLEX- SPECIAL PROFILES

144 → **PRODUKTÜBERSICHT/  
PRODUCT OVERVIEW**

149 → **ANWENDUNGSBEISPIELE/  
APPLICATION EXAMPLES**



























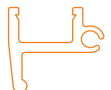
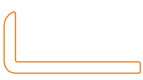







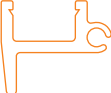
## SCHON GEWUSST?/ DID YOU KNOW?

# 9




















Wir sind anders! Und das spiegelt sich auch in unseren Produkten wieder. Viele unserer Produkte sind Sonderlösungen für spezielle Anwendungen. So haben wir uns im MoMA (Museum of Modern Art, New York) um eine ganz besondere Befestigungsart gekümmert./We are different. And this is also reflected by our products. Many of our products are individual solutions for special requirements. We took care of a special kind of fastening at the MoMA (Museum of Modern Art, New York).
















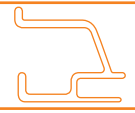



# 9.1 SONDERPROFILE & FOAMFLEX-SONDERPROFILE/ SPECIAL PROFILES & FOAMFLEX SPECIAL PROFILES






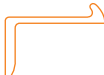





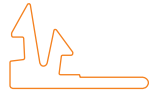


























PART NO.	SCALE	CROSS SECTION
1016-022	1:2	
1018	1:2	
1038	1:1	
1063-025	1:3	
1115-120	1:2	
1399-071	1:1	
1614-000	1:2	
1625-999	1:1	
1641-954	1:2	
1643	1:2	
1654	1:2	
1680	1:3	
1689	1:2	
1701	1:2	
1734	1:2	

PART NO.	SCALE	CROSS SECTION
1735	1:1	
1742-042	1:2	
1743	1:2	
1925	1:1	
2006-726	1:2	
2008-S000	1:2	
2024	1:1	
2025	1:1	
2042	1:2	
2043	1:2	
2049	1:1	
2050-040	1:1	
2051	1:2	
2057	1:1	
2059	1:1	
2069	1:2	
2095	1:1	
2111	1:2	
2112	1:2	













PART NO.	SCALE	CROSS SECTION
2115	1:1	
2120-000	1:2	
2127-002	1:2	
2129-000	1:1	
2168	1:1	
2174-040	1:3	
2177-040	1:3	
2179	1:1	
2188	1:2	
2189	1:2	
2192-000	1:2	
2193-000	1:2	
2196-999	1:2	
2208-000	1:1	
2216	1:3	
2227	1:2	
2236	1:2	
2237	1:2	
2245-256	1:2	

PART NO.	SCALE	CROSS SECTION
2254-040	1:3	
2283	1:2	
2287-038	1:3	
2300	1:3	
2303	1:1	
2304	1:1	
2310-520	1:1	
2311	1:1	
2319	1:1	
2322	1:2	
2328-160	1:2	
2339-098	1:2	
2366	1:2	
2367-000	1:2	
2369-080	1:2	
2370-200	1:2	
2395-116	1:2	
2397-103	1:1	
2398-744	1:1	

PART NO.	SCALE	CROSS SECTION	PART NO.	SCALE	CROSS SECTION
2399-015	1:1		2536	1:1	
2425	1:1		2540	1:2	
2427-090	1:1		2541	1:1	
2430	1:1		2544	1:1	
2432	1:2		2559	1:3	
2440	1:2		2560	1:1	
2468	1:2		2565	1:1	
2469	1:2		2566	1:1	
2481-000	1:2		2567	1:2	
2490	1:2		2568	1:1	
2491	1:1		2572	1:1	
2503	1:1		2573-001	1:1	
2507-205	1:2		2577	1:1	
2509	1:1		2582	1:1	
2516	1:1		2583	1:1	
2517	1:1		2592-356	1:1	
2530-575	1:2		2604	1:1	
2532	1:2		2612	1:2	
2534-000	1:2		2615	1:1	

PART NO.	SCALE	CROSS SECTION
2618-575	1:2	
2718	1:2	
2723-S000	1:1	
2804	1:1	
2809	1:1	
2814	1:2	
2817	1:2	
2833	1:3	
2854	1:1	
2856	1:1	
2857	1:1	
2859	1:1	
2864-001	1:1	
2869-000	1:2	
2892-000	1:1	
2895-000	1:1	
2902	1:1	
2903	1:1	
2904-000	1:1	

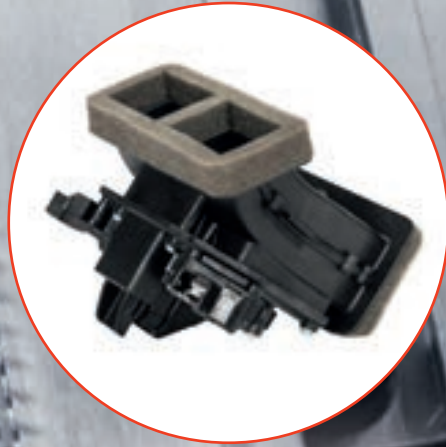
PART NO.	SCALE	CROSS SECTION
2907	1:2	
2908-000	1:1	
2910	1:1	
2932	1:3	
2936	1:2	
2938	1:1	
2939	1:2	
2946	1:1	
2949	1:1	
2961	1:1	
2962-001	1:1	
2966	1:2	
2967	1:4	
2970	1:2	
2971	1:2	
2972	1:2	
2973-001	1:2	
2974	1:2	
2975-001	1:2	

PART NO.	SCALE	CROSS SECTION
2977-101	1:1	
3031-180	1:2	
3047-001	1:1	
3060	1:1	
3064	1:3	
3182-0195	1:3	
3383	1:1	
3907	1:2	
4855	1:2	
4856	1:2	



## #62 PROFIL ZUR FIXIERUNG/ PROFILE FOR FIXATION

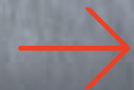
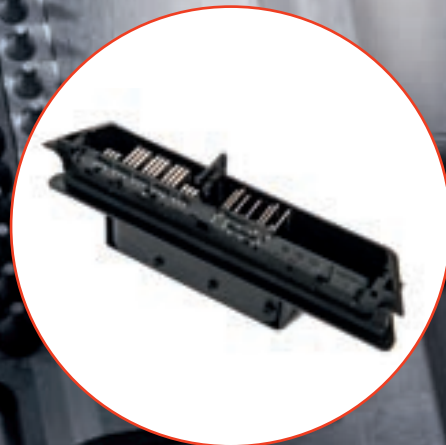
NR./NO.	BESCHREIBUNG/DESCRIPTION	MATERIAL/MATERIAL	FAHNENBREITE/FLANGE WIDTH
auf Anfrage on request	verhindert Klappgeräusche und sorgt für eine optimale Fixierung prevents rattling noises and ensures optimal fixation	PP, PPE PP, PPE	



ART.-NR. 7P0.820.526/PART NO. 7P0.820.526  
Dieser Luftverteilerkasten steuert die Frischluftzufuhr im Motorraum von Fahrzeugen. Eine aufwendige Baugruppenmontage mit komplexen Konturen und einer innenliegenden Dichtkante./  
This air distributor box controls the fresh air inflow into vehicle engine compartments. An extensive component assembly with complex contours and an inner sealing edge.



ART.-NR. 3C0.121.283/PART NO. 3C0.121.283  
Unsere Luftleitteile verbessern die Aerodynamik in Fahrzeugen durch eine optimale Luftführung. So wird der Luftwiderstand reduziert und zugleich der Motorraum gekühlt./Our air ducts improve the aerodynamics in vehicles through optimal air flow. Thus air resistance is reduced, and at the same time the engine compartment is cooled.



**MESSERLEISTE/FITTING PRECISION**  
Bei dieser Messerleiste kommt es vor allem auf die Passgenauigkeit an. Die kleinen Metall-Pins werden in entsprechende Bohrungen gesteckt. Absolute Präzision ist hier gefragt./The fitting precision is the most important aspect for a male connector. The little metal pins are placed into corresponding bores. Absolute precision is necessary here.



# SPRITZ- GUSS/ INJECTION MOULDING

Als Spezialist für die Entwicklung und Produktion von technischen Kunststoffkomponenten vereinen wir vielseitiges und umfangreiches Know-how unter einem Dach. An drei deutschen Standorten und weiteren Auslandsstandorten verfügen wir über ein breit gefächertes Angebot an Entwicklungsdienstleistungen, einen eigenen Werkzeugbau sowie zahlreiche Produktionsmöglichkeiten und -verfahren. Unser Maschinenpark umfasst über 80 Anlagen von 15 t bis zu 2.500 t Schließkraft. Auch besonders anspruchsvolle Bauteile bis zu einem Spritzgewicht von ca. 9,5 kg stellen wir in Serie her.

As a specialist in the development and production of technical plastic components, we combine versatile and extensive expertise under one roof. At three German locations and further international locations, we have a wide range of development services, along with our own tool construction, as well as numerous production opportunities and processes. Our machinery includes over eighty plants from 15 t up to 2,500 t of clamping force. We even manufacture the most demanding components in series up to an injection weight of approx. 9.5 kg.

## 10.1 SPRITZGUSS- PRODUKTE/ INJECTION MOULDING PRODUCTS

152 → **PRODUKTÜBERSICHT/  
PRODUCT OVERVIEW**

153 → **ANWENDUNGSBEISPIELE/  
APPLICATION EXAMPLES**







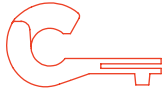


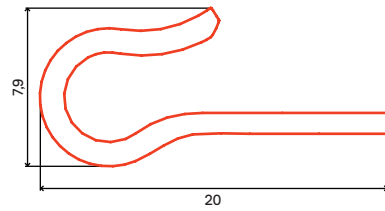
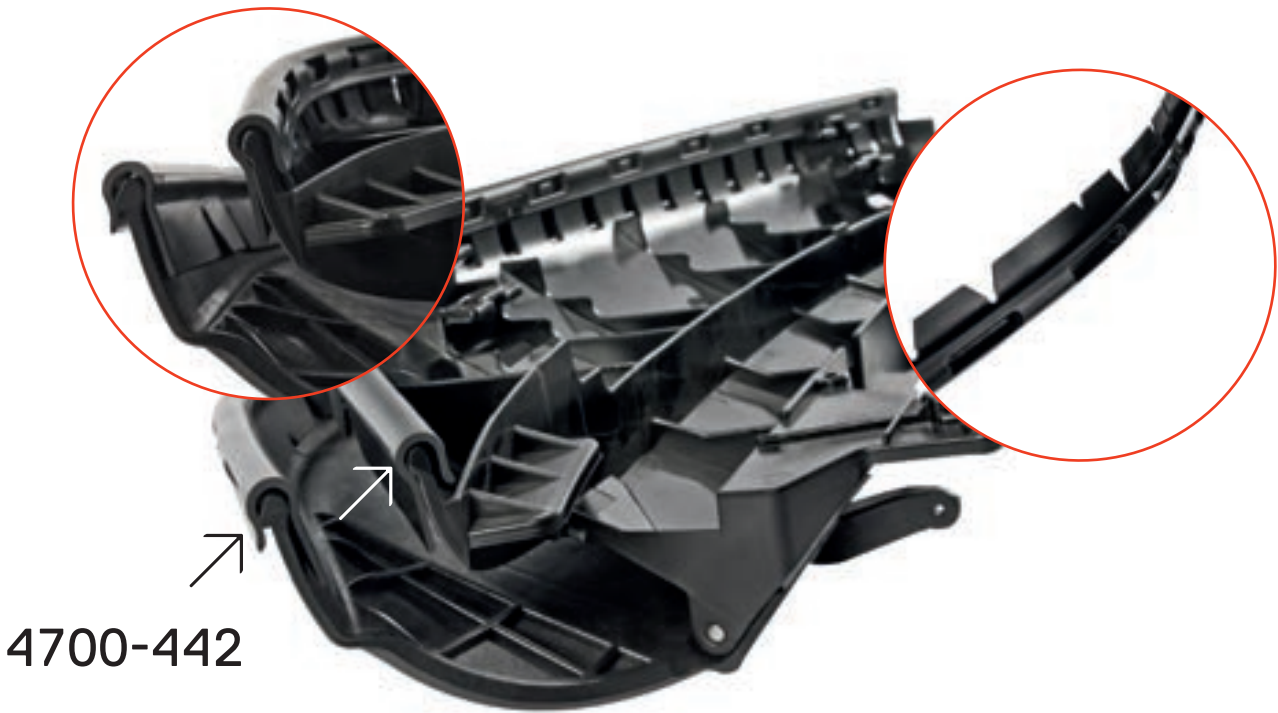
## SCHON GEWUSST?/ DID YOU KNOW?

# 10

Unser größtes Spritzgusswerkzeug hat ein Gewicht von 40 Tonnen und ist 2,0 x 2,4 x 1,9 Meter groß! / Our biggest injection moulding machine weighs 40 tonnes and has a size of 2.0 x 2.4 x 1.9 metres!

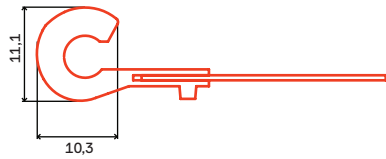
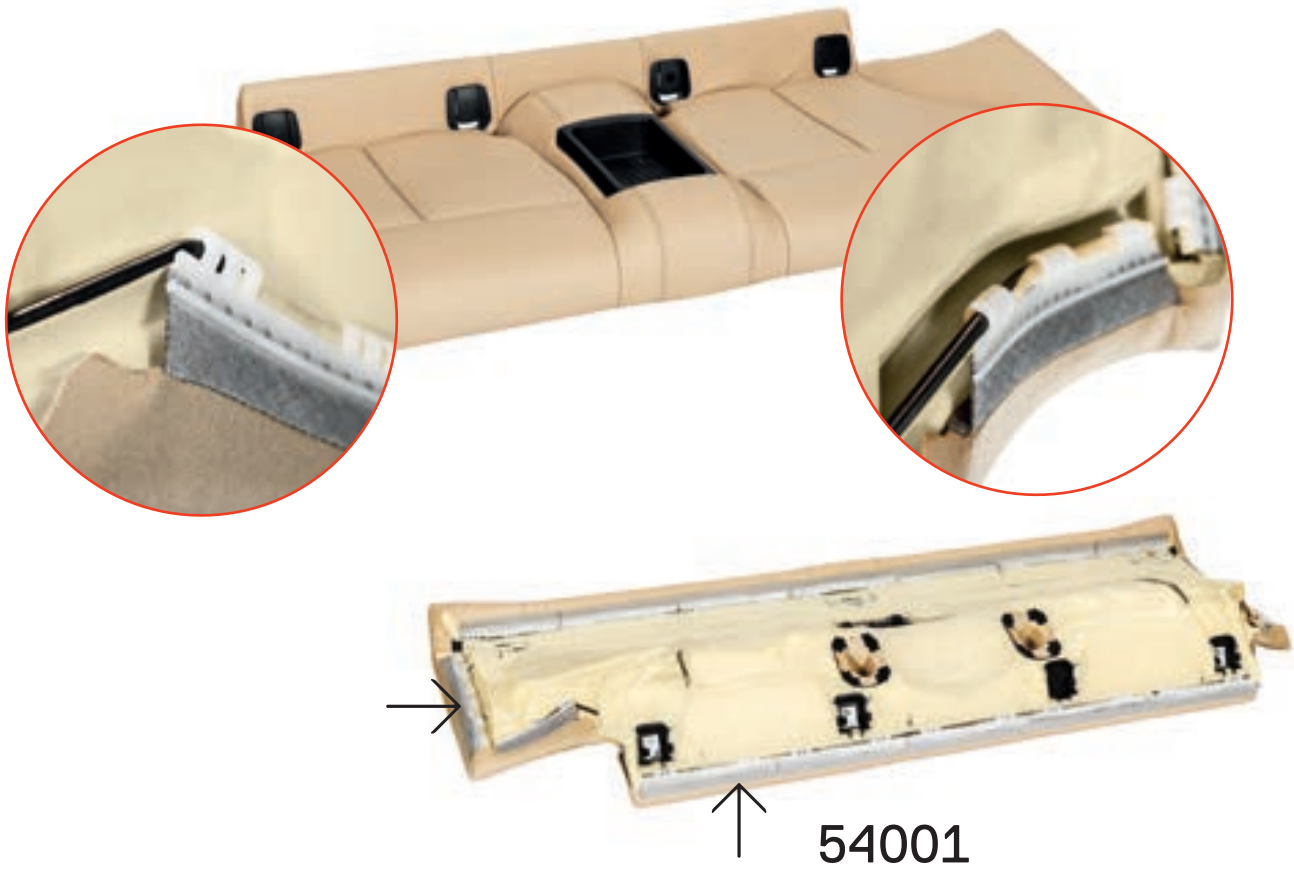
# 10.1 SPRITZGUSS- PRODUKTE (KLEINE AUSWAHL)/ INJECTION MOULDING PRODUCTS (SMALL CHOICE)

PART NO.	SCALE	CROSS SECTION
3382-134 <b>S./P. 157</b>	1:3	
3382-148 <b>S./P. 156</b>	1:6	
3382-149 <b>S./P. 156</b>	1:6	
3382-192 <b>S./P. 157</b>	1:8	
4370-036 ↔ 3604 <b>S./P. 155</b>	1:1	
4700-442 <b>S./P. 153</b>	1:1	
54001 <b>S./P. 154</b>	1:1	



## #63 ABSCHLUSSPROFIL/ END PROFILE

NR./NO.	BESCHREIBUNG/DESCRIPTION	MATERIAL/MATERIAL	FAHNENBREITE/FLANGE WIDTH
4700-442	für einen ergonomischen Verbau durch Konturanpassung for economic assembly through contour adjustment	PP PP	

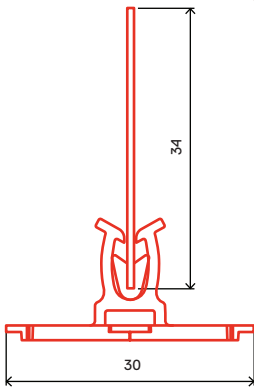


# #64 LEANLINE PLUS/ LEANLINE PLUS



NR./NO.	BESCHREIBUNG/DESCRIPTION	MATERIAL/MATERIAL	FAHNENBREITE/FLANGE WIDTH
54001	für eine schnelle und einfache Montage im nicht sichtbaren Bereich, stoffsparend for quick and easy assembly in non-visible area, material-saving	PP, Vlies PP, non-woven	10 - 150 mm 10 - 150 mm

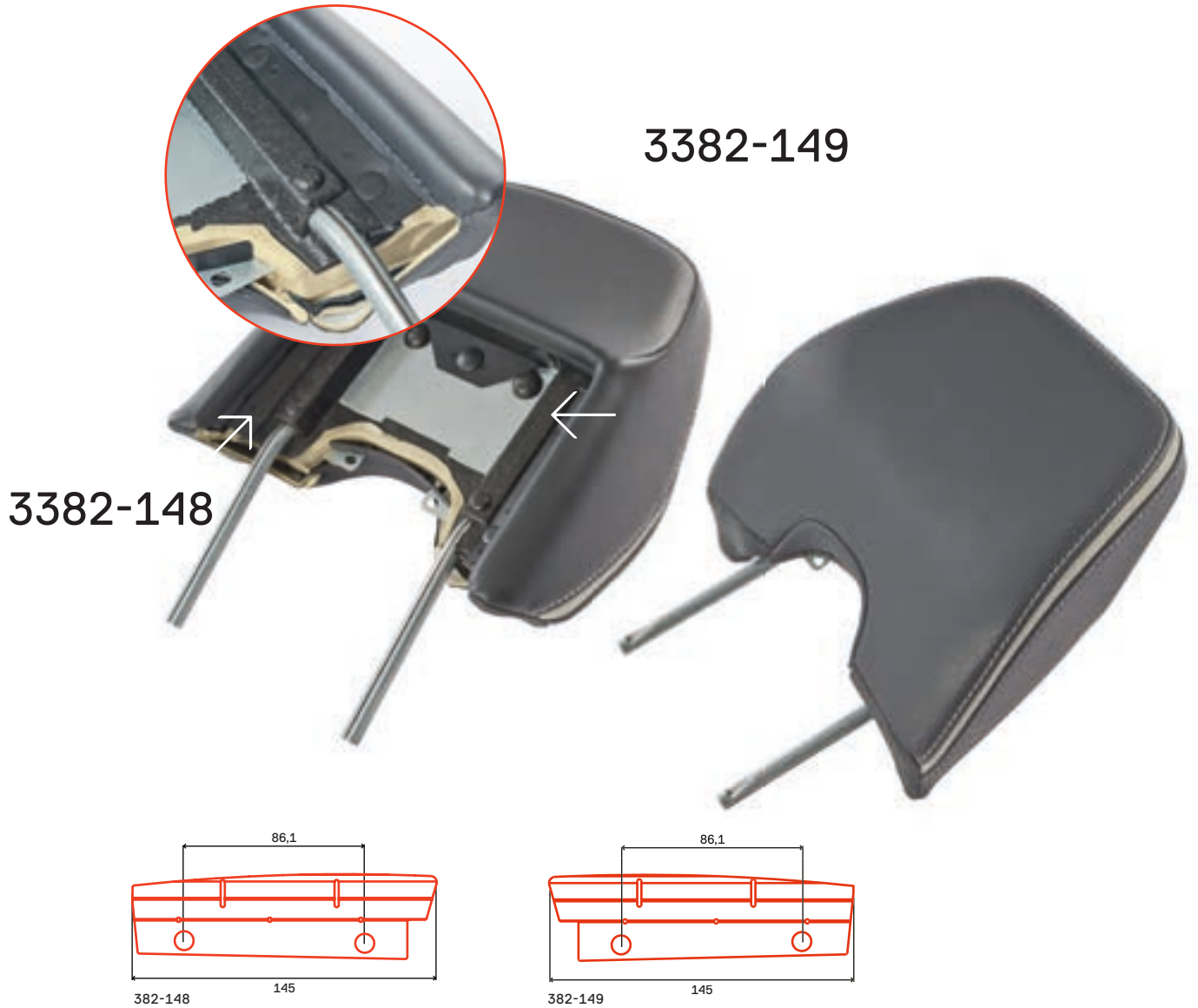


4370-036  
3604



## #65 LINIEN-ABHEFTSYSTEM/ PLEATLINE TUFTING SYSTEM

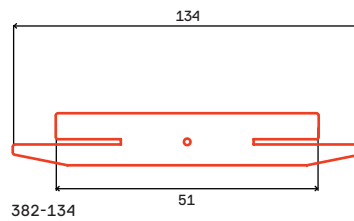
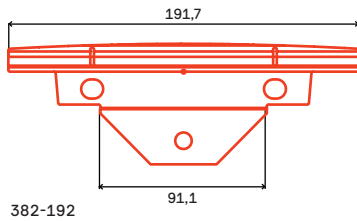
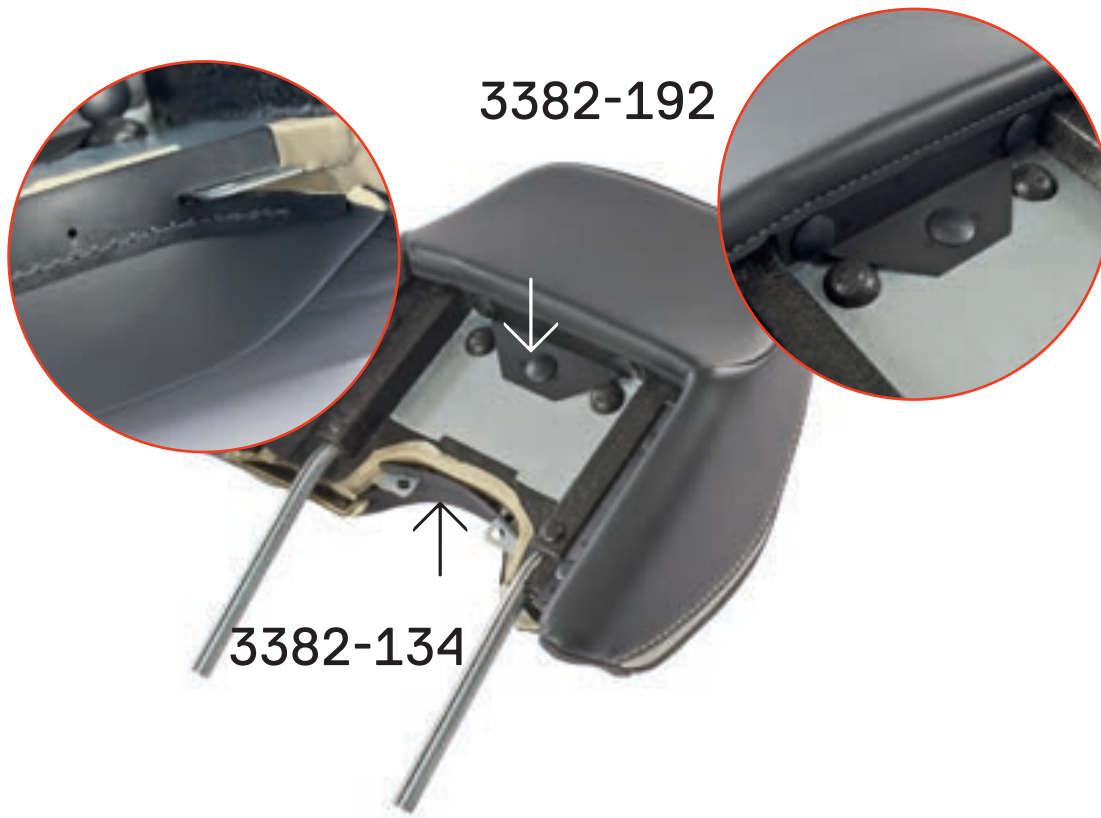
NR./NO.	BESCHREIBUNG/DESCRIPTION	MATERIAL/MATERIAL	FAHNENBREITE/FLANGE WIDTH
4370-036	 <p>Single clip für eine ergonomische Verarbeitung Single clip for ergonomic processing</p>	POM POM	
3604	 <p>für eine besonders schnelle Verarbeitung for especially fast processing</p>	PP, Vlies PP, non-woven	10 - 150 mm 10 - 150 mm




## #66 ABSCHLUSSSYSTEM FÜR KOPFSTÜTZEN/ LOCK SYSTEM FOR HEADRESTS

NR./NO.	BESCHREIBUNG/DESCRIPTION	MATERIAL/MATERIAL	FAHNENBREITE/FLANGE WIDTH
3382-148	linkes Abschlussprofil left end profile	PP PP	
3382-149	rechtes Abschlussprofil right end profile	PP PP	





## ABSCHLUSSSYSTEM FÜR KOPFSTÜTZEN/ LOCK SYSTEM FOR HEADRESTS

NR./NO.	BESCHREIBUNG/DESCRIPTION	MATERIAL/MATERIAL	FAHNENBREITE/FLANGE WIDTH
3382-192	 oberes Abschlussprofil upper end profile	PP PP	
3382-134	 unteres Abschlussprofil lower end profile	PP PP	



## CONSULTING/ CONSULTING

Sie haben bestimmte Anforderungen und benötigen ein spezielles Produkt? Wir finden mit Ihnen zusammen eine individuelle Lösung. Profitieren Sie von unserer weltweiten Erfahrung, unserem lokalen Muster-service und geprüftes Fachwissen.

You have certain requirements and need a special product? Together with you we develop an individual solution. You benefit from our global experience, local samples services and proven expertise. Challenge us!



WERTANALYSE/  
VA/VE



PROZESSENTWICKLUNG  
& AUTOMATISIERUNG/  
PROCESS DEVELOPMENT  
& AUTOMATION



# WERT- ANALYSE/ VA/VE

Wir konzentrieren uns nicht nur auf das Produkt. Im Rahmen einer Wertanalyse betrachten wir den gesamten Produktionsprozess unserer Kunden und steigern ihre Effizienz. Bei einer VA/VE werten wir vorhandene Produkte mitsamt Supply Chain zur Kostensenkung, zu Qualitätssteigerungen und für sinnvolle Lieferantenbeziehungen aus.

We don't just concentrate on the product. As part of our value analysis services, we consider our customers' entire production process and increase their efficiency. As part of a VA/VE, we analyse existing products including supply chain with regard to cost reduction, improved quality and supplier relations.



**Kollegen produzieren erstmalig ein neues Profil für einen VA/VE-Kunden.**

Initially, colleagues produce new profiles for VA/VE customers.



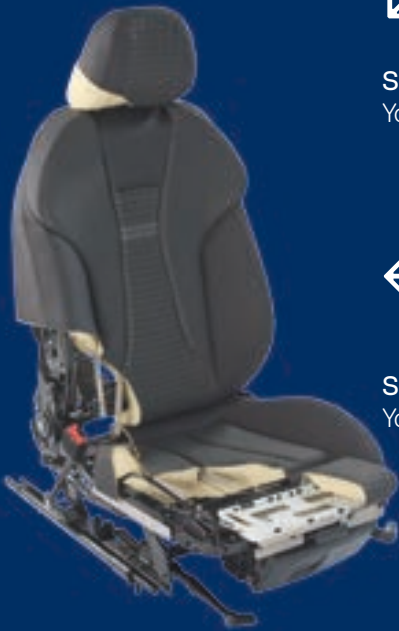
# FÜNF SCHRITTE ZUM ERFOLG/ THE FIVE STEPS TO SUCCESS

↙ **01**

Sie definieren ein kostensensibles Projekt.  
You define a cost sensitive project.

← **02**

Sie senden uns einen kompletten Sitz.  
You send the complete seat to us.



**03**

Wir analysieren und verändern Ihren Sitz in unserem  
Trimshop und dokumentieren alles.  
We analyse and change your seat in our own trim  
shop and document everything.

← **04**

Wir präsentieren den optimierten Sitz und disku-  
tieren mit Ihnen alle Vorteile.  
We present the changed seat and discuss all pros  
and cons with you.



**05** ↗

Optimierung und Abschluss der neuen Lösungen.  
Finalisation and optimisation of the new solutions.





# BEISPIEL EINER WERTANALYSE (SITZKISSEN VORDERSITZ)/ EXAMPLE OF A VA/VE (SEAT CUSHION FRONT SEAT)



## VORHER/BEFORE

Wir analysieren jedes einzelne Profil, mit dem Ziel, die Kosten zu senken und die Effektivität zu erhöhen.  
We analyse each individual profile, aiming to reduce costs and increase effectiveness.



## NACHHER/AFTER

Der von uns überarbeitete Bezug mit vielen ausgetauschten Profilen.  
The cover, reworked by us, with several substituted profiles.





VORHER/BEFORE  
705 x 50 mm



NACHHER/AFTER  
705 x 10 mm

# ← 01

ARTIKEL-NR. 2709/PART NO. 2709

VORTEILE: Reduzierung des Rohmaterials, besser nähbar, schnellere Montage

PROS: reduction of raw material, easier sewing, faster assembly



VORHER/BEFORE  
405 x 155 mm



NACHHER/AFTER  
405 x 130 mm

# ↖ 02

ARTIKEL-NR. 2656/PART NO. 2656

VORTEILE: vorher 4 Einzelteile, nachher 1 DuoFlex-Produkt, geringere Artikelvielfalt, 3 Nähprozesse entfallen, Reduzierung des Bezugmaterials

PROS: before 4 parts, after 1 DuoFlex product, smaller variety of products, elimination of 3 sewing processes, reduction of cover material



VORHER/BEFORE  
810 x 25 mm



NACHHER/AFTER  
810 x 21 mm

# 03 ↑

ARTIKEL-NR. 0845-2313H/  
PART NO. 0845-2313H

VORTEILE: keine nachträgliche Drahtmontage nötig, Sicherung des Drahtes entfällt, Reduzierung des Rohmaterials, keine Unterbrechung im Nähprozess, für horizontale Radien

PROS: no subsequent wire assembly necessary, the wire does not need to be fused, reduction of raw material, no interruption in the sewing process, for horizontal radii

# PROZESSENTWICK- LUNG & AUTOMA- TISIERUNG/PRO- CESS DEVELOP- MENT & AUTOMATION

Oft sind automatisierte Prozesse besser und schneller. Daher kümmern wir uns von der Idee bis zur praktischen Umsetzung um teil- oder vollautomatisierte Prozesse, wo sie sinnvoll und effizient einsetzbar sind. Rundtaktlösungen oder Transfersysteme mit oder ohne Roboter, Einsatz von Ultraschall oder Lasertechnik – wir realisieren die gesamte Montage von Einzelteilen oder Baugruppen.

Automated processes are often better and faster. Therefore, we handle partially or fully automated processes from the idea to the practical implementation where they are sensible and efficient. Rotary indexing solutions or transfer systems with or without robots, use of ultrasonic or laser technology – we perform the entire assembly of single parts or assemblies.



Eine von Hans von der Heyde entwickelte Automatisierungsanlage für den Zusammenbau einzelner Kunststoffkomponenten. Automation unit for assembling individual plastic components, developed by Hans von der Heyde.



## BEISPIEL: OKE ABHEFT- VORRICHTUNG/EXAMPLE: OKE TUFTING DEVICE

Zusammen mit unserem Maschinenbauer Hans von der Heyde haben wir eine halbautomatische Abheftvorrichtung entwickelt, die das Polstern von Sitzen wesentlich vereinfacht und beschleunigt. Es sind nur wenige Handgriffe bis zum gepolsterten Sitz nötig: Schaum mit integrierten Clipsen auflegen und am Bezugsstoff angenähte Abheftstreifen in den Greifen einlegen. Die Maschine übernimmt automatisch das Befestigen der Abheftstreifen und somit das Beziehen des Sitzes. Fertig!

### VORTEILE:

1. einfaches und ergonomisches Abheften
2. einfache Handhabung durch die vorgegebene Prozessgestaltung
3. keine zusätzlichen Werkzeuge zum Einbringen des Draht-Abheftstreifen in den Clip notwendig
4. keine Beschädigung der Auflagen beim Abheften durch Zusatzwerkzeuge
5. keine Abheftfehler, Ausschuss oder Nacharbeit durch nicht eingebrachte Drähte, da eine Kontrollabfrage erfolgt

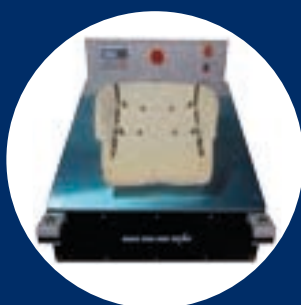
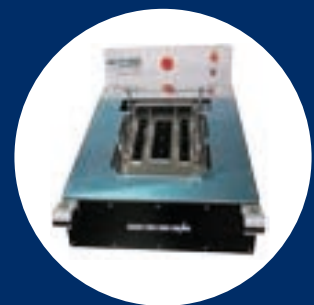
In cooperation with our mechanical engineering at Hans von der Heyde we have developed a semi-automatic tufting device to make the cushioning process for seats considerably easier and faster. The seat is cushioned in just a few steps: foam is positioned using the integrated clips. TieDowns which are attached to the cover material are inserted in the grabber. The machine automatically fastens the TieDowns resulting in the seat to be covered. Done!

### PROS:

1. easy and ergonomical tufting
2. easy handling due to the fixed process design
3. no extra tools needed to insert the wire TieDown into the clip
4. cushions are not damaged by additional tools during the tufting process
5. no faulty tufting, rejects or post-treatments owing to loose wires due to automated checks



Die von uns entwickelte Abheftvorrichtung wird bereits von einigen Sitzherstellern verwendet.  
Our tufting device is already being used by a number of seat manufacturers.



Die Abheftvorrichtung kurz vor dem Polstern. Es muss nur noch der Bezug aufgelegt werden.  
Our tufting device just before the tufting process. Only the cover needs to be positioned.



## KONFEKTIONIERUNG/ PROCESSING

Sie haben bestimmte Anforderungen und benötigen ein spezielles Produkt? Wir entwickeln und produzieren nicht nur Kunststoffkomponenten, sondern konfektionieren auch Ihre Materialien wie Vlies, Stoffe, Folien und weitere.

You have certain requirements and need a special product? We develop and produce not only plastic components, but also other parts like non-woven cuttings and further materials.



**KONFEKTIONIERUNG  
IHRER VORPRODUKTION/  
PROCESSING OF YOUR  
PRE-PRODUCTION**



# KUNSTSTOFFE/ PLASTICS

Sie möchten Ihre Vorproduktion konfektionieren und suchen einen zuverlässigen Partner? Wir kennen uns mit der Längeneinteilung oder Veredelung von Kunststoffkomponenten aus, denn ein Großteil unserer Produkte wird konfektioniert. Schicken Sie uns einfach Ihre Endlosprofile und um alles andere kümmern wir uns. Für die Längeneinteilung oder Veredelung verwenden wir je nach Kundenanforderung unterschiedliche Verfahren:

- Schneiden: Wir schneiden Rollenware in Längen ab 10 mm.
- Stanzen: Je nach Mengen und Stanzbildern setzen wir eine Handstanze oder die Inlinestanztechnik ein.
- Lasertechnologie: Der Vorteil liegt auf der Hand: keine Werkzeugkosten. Besonders für Kleinserien und komplexe Konturen geeignet.
- Schweißen: Wir unterscheiden zwischen Laser- und Ultraschallschweißen.

Are you looking for a reliable partner to process your pre-products? We are experts in the area of partitioning or finishing of plastic components as most of our products are ready-made. Just send your continuous profiles our way and we will see to everything else.

Depending on our customers' demands, we use various techniques in the partitioning process or finishing:

- Cutting: We cut reeled material in lengths from 10 mm.
- Punching: Depending on the volume and required punch patterns, we use hand punches or inline stamping technology.
- Laser technology: The advantage is quite obvious: no tool costs. Particularly suitable for small batches and for complex contours.
- Welding: We distinguish between laser welding and ultrasonic welding.



## STANZEN/ PUNCHING

**Eine kleine Auswahl an aktuellen Produkten, die bei uns per Inlinestanztechnik hergestellt werden.**

A small selection of our latest products made using inline stamping technology.



# VLIES, STOFFE, FOLIEN/ NON-WOVEN, FABRICS, FILMS

Wir konfektionieren nicht nur Ihre Endlosprofile, sondern auch Materialien wie Vlies, Stoffe oder Folien.

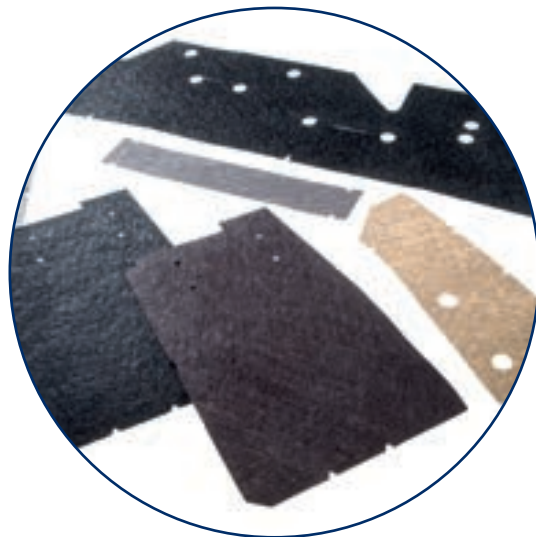
Wir benötigen nur Ihre Vorproduktion sowie Ihre individuellen Wünsche. Die Längeneinteilung oder Veredelung übernehmen wir und Sie erhalten Ihre Endprodukte je nach Anforderung zurück.

Folgende Verfahren setzen wir dafür ein:

- **Schneiden:** Sehr gut für Vlies oder Stoffe geeignet.
- **Stanzan:** Per Inlinestanztechnik können wir komplexe Konturen oder Ausstanzungen durchführen.
- **Lasertechnologie:** Besonders Formteile werden per Laser veredelt.
- **Schweißen:** Zum Verbinden gleichartiger Materialien per Laser- oder Ultraschallschweißen (für Kleinserien bis Serienproduktionen oder auch Einzelteilfertigung)

We process not only your continuous profiles but also materials such as non-woven, fabrics or films. All we need are your pre-products and your individual specifications. We carry out the partitioning process or finishing and return the finished products according to your requirements. We use the following techniques:

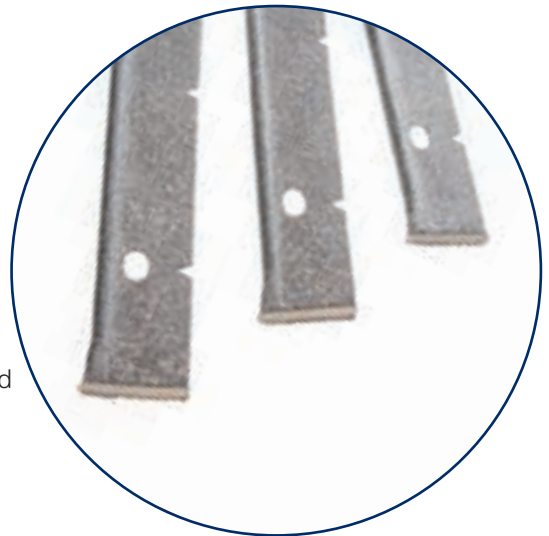
- **Cutting:** Very suitable for woven and non-woven fabric.
- **Punching:** Inline stamping technology allows for complex contours or punching patterns.
- **Laser technology:** Moulded components in particular are refined using laser technology.
- **Welding:** for connecting similar materials using laser or ultrasonic welding (for series production, small series and also for the production of individual components)



## SCHWEISSEN/ WELDING

Diese TieDowns wurden an den Enden geschlossen. Der Stab liegt lose in der Tasche.

The ends of these TieDowns have been closed. The rod is contained loosely inside the pocket.



## LASERTECHNOLOGIE/ LASER TECHNOLOGY

**Komplexe Konturen, individuelle Ausstanzungen: mit unserer Lasertechnologie kein Problem!**

Complex outlines, individual punching patterns: no problem for our laser technology!

# BILDQUELLEN IMPRESSUM/ IMAGE SOURCES IMPRINT

01

AUTO/  
CAR

22

SOFA/  
SOFA

24

SOLARZELLEN/  
SOLAR CELLS

25

ELEKTRONIK/  
ELECTRONICS

27

KOSMETIK/  
COSMETICS

40

EXTRUSION/  
EXTRUSION

62

SOLARZELLEN/  
SOLAR CELLS

20

VOLVO INTERIEUR/  
VOLVO INTERIEUR



[WWW.FOTOLIA.DE](http://WWW.FOTOLIA.DE)



[WWW.VOLVOCARS.COM](http://WWW.VOLVOCARS.COM)

## AUSGABE



1. AUFLAGE  
NOVEMBER 2015  
3.000 EXEMPLARE

## HERAUSGEBER



OKE AUTOMOTIVE GMBH & CO. KG  
NOBELSTRASSE 7  
48477 HÖRSTEL  
INFO@OKE.DE  
OKE.DE

## TEXT UND FOTO



OKE AUTOMOTIVE GMBH & CO. KG  
NOBELSTRASSE 7  
48477 HÖRSTEL  
INFO@OKE.DE  
OKE.DE

## KONZEPT, DESIGN UND LAYOUT



KARLANDERS GMBH  
KARLANDERS.DE

VON GRAU - DESIGN WERBUNG  
VON-GRAU.DE

## DRUCK



GÜNTER DRUCK  
GUENTERDRUCK.DE

## COPYRIGHT



© OKE AUTOMOTIVE GMBH & CO. KG  
DAS WERK IST URHEBERRECHTLICH GE-  
SCHÜTZT. ZITATE/VERÖFFENTLICHUNGEN  
UNTERLIEGEN DEM ZITATRECHT BEI VOLL-  
STÄNDIGER QUELLENANGABE.













**OKE Automotive GmbH & Co. KG**  
Nobelstraße 7 / 48477 Hörstel / GERMANY

T +49 5459 / 914-0  
F +49 5459 / 914-200  
info@oke.de

**OKE.DE**